高度控制测量过程有效性确认记录

|  |  |
| --- | --- |
| 测量过程名称 | 原料聚乙烯熔体流动速率测量过程 |
| 所在部门 | 质检部  | 测量项目 | 熔体流动速率 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：测量设备：熔体流动速率仪、电子天平、电子秒表测量方法：依据GB/T 3682.1-2018 《塑料 热塑性塑料熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR）的测定》进行检测环境条件：常温及（20±2）℃（电子天平）测量软件； 无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:通过对同一批聚乙烯原料多次检测，采用熔体流动速率仪、电子天平，电子秒表计算不确定度和过程能力等级，对测量过程有效性确认：（熔体流动速率0.3g/10min左右）2022年12月25日1#样，平均熔体流动速率为0.3007g/10min2023年01月10日2#样，平均熔体流动速率为0.3035 g/10min 熔体流动速率仪自身的测量不确定度由电子天平和熔体流动速率仪合成得到为 Urel=0.42% k=2测量过程的有效性留样再测法：在两次监视的时间间隔内，对同一核查标准进行校准，得到两次性能数据$y\_{1}$ $y\_{1}$,$y\_{2}$。当 $\frac{\left|y\_{1}-y\_{2}\right|}{\sqrt{2}U}$≤1 时，熔体流动速率试验过程正常，测量数据应稳定，满足计量要求。 $\frac{\left|y\_{1}-y\_{2}\right|}{\sqrt{2}U}$=0.67≤1时，此测量过程有效。确认人员： 赵奥莹 日期：2023.01.10 |