**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 山西国风机电科技有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | E:18.02.05,18.05.07,29.10.07 |
| **教师姓名** | | **周文廷** | | **专业** | 18.02.05;18.05.07 | **培训地点** | | **企业办公室** |
| **受培训人员** | **姓名** | **张星** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 风机、工业除尘器的生产的生产工艺流程图：  下料—机加工—焊接—组装—喷漆（外包）—动平衡试验（外包）—检验—成品入库  注：毛坯铸件、焊接、喷漆和动平衡试验为外包；需要确认的过程：焊接。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、GB12348-2008 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | |  | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **周文廷** | | **日期** | | | **2023.2.13** | |
| **审核组长** | | **周文廷** | | **日期** | | | **2023.2.13** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**