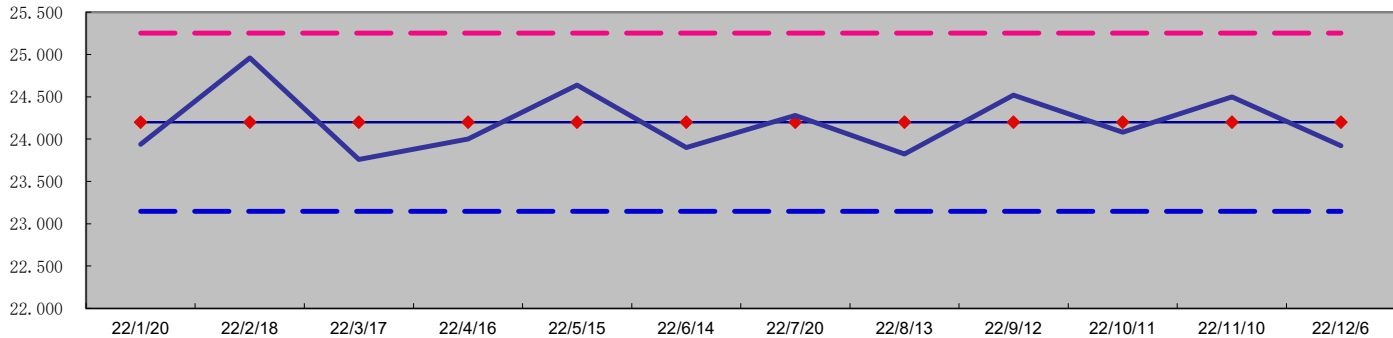


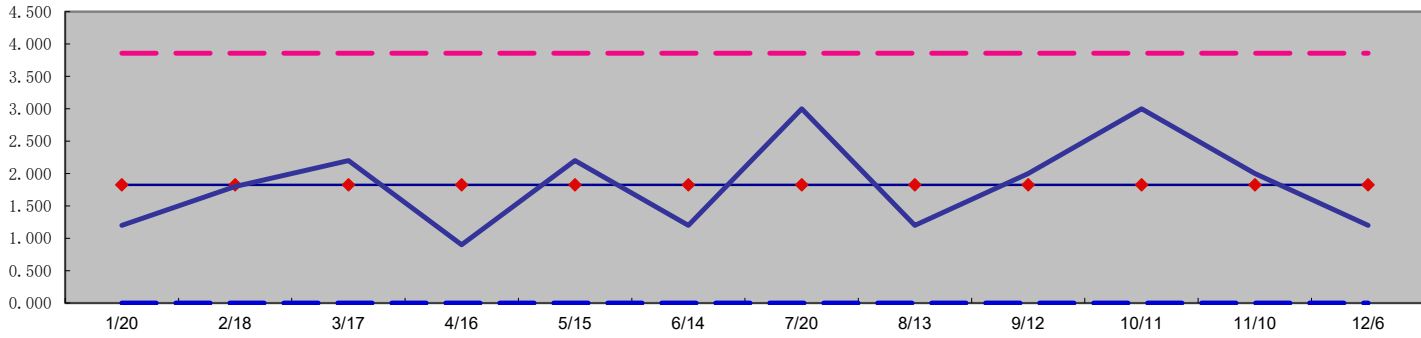
附2：测量过程监视记录及控制图

过程名称：		PE原料拉伸强度测量过程			被测参数：		拉伸强度≥20MPa 经验值 (20-40) MPa			最大允许偏差：		±3.35 MPa	
测量仪器：		伺服电脑式拉压力试验机			测量范围：		(0-10) kN			最大允许误差：		±1%	
核查标准		PE原料拉伸试棒											
日 期：		22/1/20	22/2/18	22/3/17	22/4/16	22/5/15	22/6/14	22/7/20	22/8/13	22/9/12	22/10/11	22/11/10	22/12/6
测 量 值	1	24.2	24.4	24.2	24.2	24.4	24.1	24.2	24.1	24.2	24.2	24.0	24.2
	2	23.0	26.0	24.2	23.3	26.3	24.2	24.0	24.0	24.2	26.0	24.2	24.2
	3	24.1	26.0	22.0	24.2	24.2	24.0	23.0	26.6	24.0	23.0	24.1	24.0
	4	24.2	24.2	24.2	24.1	24.1	24.2	24.2	23.0	24.2	23.0	24.2	23.0
	5	24.2	24.2	24.2	24.2	24.2	23.0	26.0	24.2	26.0	24.2	26.0	24.2
平均值(X)		23.940	24.960	23.760	24.000	24.640	23.900	24.280	23.825	24.520	24.080	24.500	23.920
极差 (R)		1.200	1.800	2.200	0.900	2.200	1.200	3.000	1.200	2.000	3.000	2.000	1.200
	$\bar{X}$	24.200		$UCL_x=\bar{X}+A_2\bar{R}$		25.253		A2	0.577	注： 1) 每次测量数据不少于5个。 2) 每组测量数据数量应统一。			
	$\bar{R}$	1.825		$LCL_x=\bar{X}-A_2\bar{R}$		23.147		D3	0				
				$UCL_r=D_4\bar{R}$		3.858		D4	2.114				
				$LCL_r=D_3\bar{R}$		0.000							

均值图



极差图



判	均值、极差控制图状态正常，测量过程中未出现非正常变异												
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受												
判定者：		杨宏燕						审核：	王武雄				