



## 测量过程控制检查表

|                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                           |              |        |                      |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|--------|----------------------|
| 测量过程<br>(参数)名称    | PE 原料拉伸强度测量过程                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                           | 企业部门         | 品质部    |                      |
| 被测参数<br>要求        | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 拉伸强度 $\geq 20\text{MPa}$<br>经验值(20-40)MPa | 测量过程计<br>量要求 | 最大允许误差 | $\pm 3.35\text{MPa}$ |
|                   | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 20MPa                                     |              | 允许不确定度 | 2.23MPa              |
|                   | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 无                                         |              | 其他要求   | 无                    |
| 测量过程要素控制状况        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                           |              |        |                      |
| 过程要素              | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                           |              |        | 是否满足<br>计量要求         |
| 测量设备名称            | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 校准不确定度                                    | 最大允许<br>误差   | 其他特性   | 满足                   |
| 伺服电脑式拉压力<br>试验机   | (0-10)kN                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | /                                         | $\pm 1\%$    | /      |                      |
| 测量过程控制规范编号        | RYHJ/CLGF-01 《PE 原料拉伸强度测量过程控制规范》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                           |              |        | 满足                   |
| 测量方法编号            | GB/T1040.1- 2018 塑料拉伸性能的测定 第 1 部分: 总则                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                           |              |        | 满足                   |
| 环境条件              | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                           |              |        | 满足                   |
| 操作人员姓名            | 杨宏燕, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                           |              |        | 满足                   |
| 测量不确定度评定方法        | 附 1 《测量过程不确定度评定报告》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                           |              |        | 满足                   |
| 有效性确认方法           | 附 3 《测量过程有效性确认表》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                           |              |        | 满足                   |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录 | 附 2 《测量过程监视记录及控制图》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                           |              |        | 满足                   |
| 综合评价              | <p>审核记录:</p> <p>1.查《PE 原料拉伸强度测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求;</p> <p>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控;</p> <p>3.查该测量过程不确定度评定方法正确;</p> <p>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求;</p> <p>5.查该测量过程监视记录, 在控制限内。测量过程控制图绘制方法正确;</p> <p>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/>符合 <input type="checkbox"/>有缺陷 <input type="checkbox"/>不符合 (注: 在选项上打<math>\checkmark</math>, 只选一项。)</p> |                                           |              |        |                      |

审核日期: 2023 年 2 月 11 日

审核员:

企业部门代表: