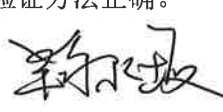




编号: 0267-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	基表牙轮轴外径尺寸测量过程		被测参数要求(含公差)	外径尺寸 Φ2 (0/-0.025) mm	
被测参数要求识别依据文件		NJY/JS02-074 《无磁液封远传水表-基表装配工艺》			
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=0.025\text{mm}$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.025 \times 1/3 = 0.0083\text{mm} = \pm 0.00416\text{mm}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95\Delta_{允}} = \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.0083 \times 1/3 = 0.0028\text{mm}$ 4. 被测参数测量范围: 外径尺寸 Φ(1.975-2)mm, 选用测量范围为 (0-25) mm 千分尺进行测量					
计量校准过程	测量设备名称	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书编号	校准日期
	千分尺 /W19091572 4	(0~25) mm	$\pm 0.004\text{mm}$ $U=0.0014\text{mm} (k=2)$	ZZ23001210002	2023.02.03
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0~25) mm, 满足导出计量要求的测量范围(Φ1.975-Φ2)mm 的要求; 测量设备最大允许误差为 $\pm 0.004\text{mm}$, 满足导出计量要求的最大允许误差 $\pm 0.00416\text{mm}$ 的要求; 测量设备不确定度 $U=0.0014\text{mm} (k=2)$, 满足导出计量要求的不确定度 $U_{95}=0.0028\text{mm}$ 的要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: _____ 验证日期: 2023 年 2 月 6 日 认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签字:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 2 月 9 日					