



不符合项报告

审核领域及 类型	☒ QMS ☐ 50430 ☐ EMS ☐ OHSMS ☐ FSMS ☐ HACCP ☒ 初审 ☒ 第(2)阶段审核 ☐ 再认证 ☐ 监督 () 次 ☐ 证书转换 ☐ 特殊审核 ☐ 其他		
受审核方	重庆逸悦利包装有限公司	陪同人员	代安华
受审核部门	生产部 质检部	预计整改完 成日期	2023. 1. 18
不符合事实描述: 查, 在用检具校准或检定情况, 不能提供游标卡尺、水分测试仪的有效校准或检定证书。不符合标准要求。 上述事实不符合: ☒ GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5a) “对照能溯源到国际或国家标准的测量标准, 按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和 (或) 检定, 当不存在上述标准时, 应保留作为校准或验证依据的成文信息。” 条款相关要求 ☐ GB/T 50430-2017 标准 条款: ☐ GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款 ☐ GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求 不符合性质: ☐ 严重 ☒ 一般 审核员: 吴成德 冉景洲 审核组长: 冉景洲 受审核方代表: 陶艳辉 日 期: 2023. 1. 15 日 期: 2023. 1. 15 日 期: 2023. 1. 15 纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果) 经验证纠正措施执行有效。 审核员: 冉景洲 日期: 2023. 1. 18			



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

查公司量具卡尺、水分测试仪未提供校准证书

纠正情况:

由质控部安排相关负责人对卡尺、水分测试仪进行送检,并提供证书。

原因分析:

公司相关负责人对GB/T 19001-2016标准中7.1.5条款理解不够深入。

纠正措施:

由质控部相关负责人对GB/T 19001-2016标准中7.1.5条款进行培训。

预定完成日期: 2023.1.18

举一反三检查情况:

查公司量具管理无类似问题发生

受审核方纠正措施有效性的验证:

已纠正并符合要求

验证人: 郑佳祯 日期: 2023.1.17

受审核方代表: 陶艳辉 日期: 2023.1.17

培训记录表

编号: YYL-7.2-03

培训部门	技检部	培训地点	办公室	时间	2023.1.17
参加人员: 龙继承, 毛册, 曾小玲, 陶艳辉, 张皓, 郑传松.					
培训内容: GB/T19001-2016 条款 7.1.5 条款要求 对照能溯源到国际或国家标准的测量标准,按照规定的时间间隔或在使用前进行校准和(或)检定。当不存在上述标准时,应保留作为校准或验证依据的成文信息 《监视和测量资源控制程序》					
培训过程: 由陈老师讲解,学员认真学习。					
考核形式: 提问考核(√) 书面考核() 实作考核()					
培训效果评价: 提问 3 人, 回答正确 3 人。学员基本掌握所学内容。效果较好! 评价人: 龙继承					



深圳广测检测技术有限公司
SHENZHEN GUANGCE TEST TECHNOLOGY CO.,LTD



中国认可
国际互认
校准
CALIBRATION
CNAS L11360

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号
Certificate No.

GC231700074



第 1 页 共 3 页
Page of

委托方
Client

重庆逸悦利包装有限公司

委托方地址
Add.of Client

重庆市九龙坡区谢家湾正街92号附25号

计量器具名称
Description

水分仪

型号规格
Model /Type

KT-508

制造商
Manufacturer

KLORTNER

出厂编号
Serial No.

/

设备编号
Equipment No.

YRL-H-001

接收日期
Date of Receipt

2023 年 01 月 15 日
Y M D

签发日期
Issued Date

2023 年 01 月 16 日
Y M D

校准
Calibrated by

王阳

审核
Inspected by

梁斌

批准
Approved by

张稳分



证书专用章
Issued by (Stamp)



校准日期
Calibration Date

2023 年 01 月 16 日
Y M D

建议下次校准日期
Next Calibration Date

2024 年 01 月 15 日
Y M D

地址: 深圳市光明新区公明街道塘家社区观光路汇业科技园综合楼二楼西南面第1-4格 邮政编码(Post No.): 518106
Address: No. 1-4, The Southwest of 2nd Floor, Multifunctional Building of Huiye Sci-Tech Park, Guangguang Road, Tangjia Community, Guangming New District, Shenzhen, Guangdong, China
电话(Tel): 86-755-81721991 传真(Fax): 86-755-23192487 E-mail: sz125800@163.com

说明 DIRECTIONS

证书编号 GC231700074
Certificate No.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本公司出具的数据均可溯源到国家标准或国际单位制 (SI) .

All data issued by the laboratory are traceable to national standard or International System of Units (SI).

2. 此证书无本公司盖章无效。未经本公司书面批准，不得部分复制校准证书。

The certificate shall not be valid without stamp of GCC. This certificate shall not be copied partly without the written approval of GCC.

3. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。

The results relate only to the items calibrated.

4. 本次校准的技术依据：

Reference documents for the calibration:

参照JJG 986-2004《木材含水率测量仪检定规程》

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具：

Main measure equipments are used in the Calibration:

设备名称/型号	编号	证书号/溯源单位	有效期	计量特性
Name of Equipment /Model	Serial No.	Certificate No./Traceability	Due Date	Technical Characteristic
电子天平/GB1203	166990672	GC2206001FW3/本实 验室	2023-06-08	II

6. 校准地点、环境条件：

Place and environment condition during calibration

地点：委托方实验室

Place:

温度：23 °C

Temperature:

相对湿度：55 %

RH :

校准结果

Result of Calibration

证书编号: GC231700074

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

一、外观及工作正常性检查: 正常

二、示值误差:

Indication Error:

标准含水率 (%)	示值平均值 (%)	示值误差 (%)
erence Moisture Con	Average Reading	Indication Error
18.5	18.7	+0.2
16.7	17.4	+0.7

三、技术指标:

Technical Specification:

准确度等级	最大允许误差 (%)
1.0级	±1.0
2.5级	±2.5
5.0级	±5.0

注: (Notes):

1、依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示, 本次校准结果的扩展不确定度

仪器误差: $U=0.4\%$, $k=2$

According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement, Expanded uncertainty of m

Instrument Error: $U=0.4\%$, $k=2$

2、所校项目符合技术要求

Passed at class calibrated item

以下空白
Blank below



校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号
Certificate No.

GC231100676



第 1 页 共 3 页
Page of

委托方
Client

重庆逸悦利包装有限公司

委托方地址
Add.of Client

重庆市九龙坡区谢家湾正街92号附25号

计量器具名称
Description

游标卡尺

型号规格
Model /Type

(0-150) mm/0.02mm

制造商
Manufacturer

DEGUQMNT

出厂编号
Serial No.

2107896

设备编号
Equipment No.

/

接收日期
Date of Receipt

2023 年 01 月 15 日
Y M D

签发日期
Issued Date

2023 年 01 月 16 日
Y M D

校准
Calibrated by

王阳

审核
Inspected by

冯伟

批准
Approved by

梁斌



证书专用章
Issued by (Stamp)



校准日期
Calibration Date

2023 年 01 月 16 日
Y M D

建议下次校准日期
Next Calibration Date

2024 年 01 月 15 日
Y M D

地址: 深圳市光明新区公明街道塘家社区观光路汇业科技园综合楼二楼西南面第1-4格 邮政编码(Post No.): 518106
Address: No. 1-4, The Southwest of 2nd Floor, Multifunctional Building of Huiye Sci-Tech Park, Guangguang Road, Tangjia Community, Guangming New District, Shenzhen, Guangdong, China
电话(Tel): 86-755-81721991 传真(Fax): 86-755-23192487 E-mail: sz125800@163.com

说明 DIRECTIONS

证书编号 GC231100676
Certificate No.

第 2 页 共 3 页
Page of

1. 本公司出具的数据均可溯源到国家标准或国际单位制 (SI) .

All data issued by the laboratory are traceable to national standard or International System of Units (SI).

2. 此证书无本公司盖章无效。未经本公司书面批准，不得部分复制校准证书。

The certificate shall not be valid without stamp of GCC. This certificate shall not be copied partly without the written approval of GCC.

3. 本证书校准结果只与受校准仪器有关。

The results relate only to the items calibrated.

4. 本次校准的技术依据：

Reference documents for the calibration:

参照JJG30-2012《通用卡尺检定规程》

5. 本次校准所使用的主要计量标准器具：

Main measure equipments are used in the Calibration:

设备名称/型号	编号	证书号/溯源单位	有效期	计量特性
Name of Equipment /Model	Serial No.	Certificate No./Traceability	Due Date	Technical Characteristic
量块/(10~291.8)mm	68665	211517799/深圳计量院	2023-08-02	4等

6. 校准地点、环境条件：

Place and environment condition during calibration

地点：GCC长度室

Place:

温度：24 °C

Temperature:

相对湿度：56 %

RH :

校准结果

Result of Calibration

证书编号: GC231100676

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

一、外观及工作正常性检查:正常。

Appearance and Performance checked: Normal

二、此卡尺分度值/分辨力:

0.02 mm

Division/resolution of caliper:

三、测量面的平面度:

0.001 mm (允差[MPE]: 0.003mm)

Flatness of working plane

四、刀口内量爪:

Part of measuring inside dimension

平行度:

0.003 mm (允差[MPE]: 0.010mm)

Parallelism

五、测深尺示值误差:

+0.02 mm (允差[MPE]: ± 0.03 mm)

Indication error of depth measuring

六、示值误差: (mm)

Error of Indication

校准点 Calibration point	示 值 Indication		示值误差 Error		允差 MPE
	外尺寸 outside dimension	内尺寸 inside dimension	外尺寸 outside dimension	内尺寸 inside dimension	
41.2	41.20	41.18	0.00	-0.02	± 0.03
81.5	81.48	81.48	-0.02	-0.02	± 0.03
121.8	121.78	121.78	-0.02	-0.02	± 0.03

注: (Notes):

1、依据JJF1059.1-2012测量不确定度评定与表示, 本次校准结果的扩展不确定度为: $U = 0.01\text{mm}$, $k=2$

According to JJF1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement, Expanded uncertainty of measurement: $U = 0.01\text{mm}$, $k=2$

2、所校项目符合技术要求

Passed at calibrated item

以下空白

Blank below