**附B： 抽油杆抗拉强度检测高度控制测量过程有效性确认记录**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  编号 | | 202301 | 测量过程  名称 | **抽油杆**抗拉强度检测 | 测量过程规范编号 | | TYSY-CL-GF-2021-01 |
| 所在部门 | | 生产技术部 | 测量项目 | 抗拉强度（965-1195）MPa相应的最大力（274-338）kN | 控制程度 | | 高度控制 |
| 测量过程要素概述：  测量设备：液压万能试验机，测量范围（0-1000）kN，最大允许误差:±1%。  测量方法：GB /T228.1-2010金属材料 拉伸试验第1部分： 室温试验方法  环境条件：常温  测量软件；有  操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得操作上岗证。  其他影响量： 无 | | | | | | | |
| 有效性确认记录:  1、查看《检测设备管理台账》上的测量设备：液压万能试验机，设出厂编号：0806657，校准日期：2022.11.27，校准机构：盘锦市计量测试所。符合要求。  2、检测过程有效性进行确认：  1)、2022年12月25日用出厂编号0806657的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=275.73kN  2)、2023年01月10日用出厂编号0806657的液压万能试验机对实物进行3次检测，平均值为=274.38kN  测量结果的扩展不确定度*U*=3.50kN *k*=2，则En=  当E n≤1时测量过程有效。此En=0.55<1，该测量过程有效。  确认人员： d0d1d9e43f384be1922b2daa354303a 日期：2023年01月10日 | | | | | | | |
| 变更记录: | | | | | | | |
| 日 期 | 变 更 内 容 | | | | | 批准人 | |
|  |  | | | | |  | |