



编号: 0257-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	偏心配水器镗孔直径检测		被测参数要求(含公差)	$\phi 74.63_{-0}^{+0.79} \text{mm}$	
被测参数要求识别依据文件			GB/T22513-2013《石油天然气工业 钻井和采油设备 井口装置和采油树》		
计量要求导出方法 1. 测量参数公差范围: $T=0.79 \text{mm}$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.79 \times 1/3 = \pm 0.132 \text{mm}$ 3 测量范围推导: $\phi 74.63_{-0}^{+0.79} \text{mm}$; 根据测量范围导出的原则: 应选择测量范围 (0-112) mm 的量具。					
计量校准过程	测量设备名称 /编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书 编号	检定/校准日期
	游标卡尺 /CB507167	(0-300) mm	MPE: $\pm 0.04 \text{mm}$	SDBC-20221 230--0429	2022.12.30
计量验证记录 1. 测量设备测量范围为 (0-300) mm, 满足导出计量要求的测量范围 (0-112) mm; 2. 测量设备示值误差为 $\pm 0.04 \text{mm}$, 满足导出计量要求的最大允许误差 $\pm 0.132 \text{mm}$; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 张宏伟 验证日期: 2023 年 1 月 12 日					
认证审核记录: 1. 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核人员签字: 姜丽 受审核方代表签字: 张忠芳 审核日期: 2023 年 02 月 02 日					