



## 测量设备溯源抽查表

编号：0258-2019-2023

企业名称	山东恒驰石油装备有限责任公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	万能角度尺	HC-LJ010	(0~320)°	±2′	角度块 1 级	方溯认证检测研究院(深圳)有限公司	2022.12.26	√
生产车间	外螺纹螺距测量仪	HC-LJ013	WRW	$U=4\mu\text{m}$ $k=2$	万能测长仪 MPE: ±0.5 μm	方溯认证检测研究院(深圳)有限公司	2022.12.26	√
生产车间	外径千分尺	HC-LJ005	(0~25) mm	±0.004mm	量块 4 等	广东六零二计量检测有限公司	2022.12.26	√
生产车间	内径百分表	HC-LJ008	(50~160) mm	$U=4\mu\text{m}$ $k=2$	数字指示表检定仪 $U=1\mu\text{m}$ $k=2$	方溯认证检测研究院(深圳)有限公司	2022.12.26	√
生产车间	框式水平仪	HC-LJ009	SK200-0.02	$U_{\text{rel}}=6.4\%$ $k=2$	水平仪检定器 $U_{\text{rel}}=1\%$ $k=2$ ;	方溯认证检测研究院(深圳)有限公司	2022.12.26	√
生产车间	游标卡尺	HC-LJ001	(0~150) mm	±0.03mm	量块 4 等	广东六零二计量检测有限公司	2022.12.26	√
质检部	兆欧表	HC-LJ020	2500V/2500MΩ	U: $U_{\text{rel}}=0.8\%$ ; R: $U_{\text{rel}}=2.3\%$ ; ; $k=2$	数字高压表 0.5 级 可调式高阻箱 0.2 级	广东六零二计量检测有限公司	2022.12.26	√

### 审核综合意见:

公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，公司未建计量标准，测量设备由质检部负责溯源并保管证书，公司测量设备均委托“方溯认证检测研究院（深圳）有限公司”“广东六零二计量检测有限公司”校准，根据抽查情况，该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。

审核日期：2023 年 1 月 18 日

审核员签字：

部门代表签字：

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。