



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验 测量过程		被检部门	质量技术部	
被测参数 要求	参数 M	压力密封试验 7.5MPa ± 0.5MPa	导出计量要求	最大允许误差	0.33 MPa
	公差 T	±0.5MPa		允许不确定度	
	其他要求	——		其他要求	
测量过程要素控制状况					
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求
测量设备名称	测量范围	测量不确定度	测量误差	其他特性	满足
1. 压力表	(0~25) MPa	/	0.6 级、最大允许 误差为 ±0.15MPa	——	
测量过程控制规范编号	GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程控制规范 S/DF-CL-GGS-71A				满足
测量方法编号	SY/T5377-2013 《钻井液参数测试仪器测试条件》				满足
环境条件	常温				满足
操作人员姓名	李强				满足
测量不确定度评定方法	见《GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量不确定度评定》				满足
有效性确认方法	见《GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程有效性确认记 录》				满足
测量过程监视方法、监 视记录	见《GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程监视统计表》				满足
控制图绘制(如果有)					满足
综合评价	审核记录: 1、测量过程控制规范编制满足要求; 2. 查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3. 查该测量过程不确定度评定方法正确。				



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

4. 查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。

5. 查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。

审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)

审核日期: 2023 年 01 月 13 日 审核员: 耿丽修 被审部门代表: 李连营