



编号: 0218-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程		被测参数要求(含公差)	7.5MPa±0.5MPa	
被测参数要求识别依据文件			SY/T5377-2013《钻井液参数测试仪器测试条件》和 GGS-71A 型高温高压滤失仪压力密封试验测量过程控制规范		
计量要求导出方法(可另附) 1、量程的确定: 压力密封试验压力 7.5MPa, 测量范围在 7MPa-8MPa 之间, 选用量程为(0~25)MPa 压力表可以满足要求; 2、T=1.0MPa 最大允许误差: $\Delta_{允} \leq T \times (1/3 \sim 1/10) = 1.0 \times 1/3 = 0.33 \text{ MPa}$ (取 1/3)。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力表 /:2018113469	(0-25)MPa	0.6 级、最大允许误差为 $25 \text{ MPa} \times (0.6\%) = \pm 0.15 \text{ MPa}$	SDBC-2022 0704-0041	2022、07、04
计量验证记录 1、测量设备测量范围(0-25)MPa, 能覆盖被测参数要求(7-8)MPa 测量范围; 2、测量设备的精度等级 0.6 级, 测量设备最大允差为 $25 \text{ MPa} \times (0.6\%) = \pm 0.15 \text{ MPa}$, 满足被测参数最大允许误差 0.33MPa 要求。 3、验证合格证书及标识: 该压力表通过计量确认合格后, 填写计量确认验证记录并粘贴确认标识。					
验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字: 李强			验证日期: 2022 年 7 月 18 日		
审核记录: 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求, 计量要求导出方法正确, 测量设备的配备满足计量要求, 测量设备经过校准, 测量设备验证方法正确。					
审核人员意见: 测量设备的配备满足计量要求。			耿丽修		
受审核方代表签字: 张树文			审核日期: 2023 年 01 月 13 日		