



## 测量设备溯源抽查表

编号: 0221-2019-2023

企业名称	东营市杰瑞石油技术有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
生产车间	压力表	N.09.3217	(0-25) MPa	1.6 级	精密数字压力表 (-0.1-60) MPa 0.02 级	江苏东方航天校准检测有限公司	2022 年 09 月 04 日	√
生产车间	扭矩测试台	JR006	NDS-200 0	$U_{ref}=0.3\%$ $k=2$	扭矩标准装置 0.03 级	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2022 年 8 月 5 日	
生产车间	数字超声波探伤仪	JR-01	TS-800	$U=6\text{dB}$ ; $k=2$	数字超声波探伤仪检定装置 频率: $5 \times 10^{-4}$ ; 衰减: $U=0.06\text{dB}/10\text{dB}$ ; ( $k=2$ )	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2022 年 4 月 1 日	√
生产车间	拍击式振筛机	9303	XSBP-A	频率: $U=0.8$ 次/ $\text{min}$ $k=2$ 长度 $U=0.2\text{mm}$ $k=2$	数显卡尺 $U=0.01\text{mm}$ $k=2$ 钢卷尺 MPE: $\pm 0.2\text{mm}$ 机械秒表一等	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2022 年 4 月 1 日	√
生产车间	游标卡尺	JR-02	(0-300) mm	$U=0.01\text{mm}$ $k=2$	量块 $U=0.10\text{ }\mu$ $m+1 \times 10^{-6} \times  n $ , $k=2$	山东溯源检测有限公司	2022 年 4 月 1 日	√
生产车间	电子天平	00290	LT-200	$U=0.5e$ $k=2$	F <sub>1</sub> 、E <sub>2</sub> 等级 砝码	中国航发南方工业有限公司计量实验室	2022 年 4 月 1 日	√
审核综合意见: (抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告, 进行评价, 说明理由 ) 公司已制定《测量设备管理程序》、《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》, 公司未建计量标准, 测量设备由生产部负责溯源并保管证书, 公司测量设备委托江苏东方航天校准检测有限公司、中国航发南方工业有限公司计量实验室、山东溯源检测有限公司校准, 根据抽查情况, 该公司的检定/校准情况符合溯源性要求。								
审核日期: 2023 年 01 月 15 日上午至 01 月 15 日下午								
审核员签字:				部门代表签字:				

说明: “计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。