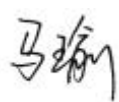




编号：0221-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	涂敷砂抗压强度测量过程	被测参数要求 (含公差)	压力 $\geq (5+3)$ MPa		
被测参数要求识别依据文件：		QSH1020 2190-2018《高温树脂涂敷砂通用技术条件》和 JR/WJ-017《产品检验规程》			
计量要求导出方法（可另附） 1. 测量参数公差范围： $T=3$ MPa 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允}\leq T(1/3-1/10)=3\times 1/3=\pm 0.5$ MPa 3、选择测量范围：测量范围导出，根据 1/3-2/3 倍的原则，导出范围计量要求（0-12）MPa。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号：	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准证书 编号	校准日期
	压力表/09.3217	(0-25) MPa	$\pm 1.6\%\times 25=\pm 0.4$ MPa	2209011128	2022/09/04
计量验证记录 1、测量设备最大允许误差 $\pm 1.6\%\times 25=\pm 0.4$ MPa。满足导出最大允差 ± 0.5 MPa 要求； 2、测量设备测量范围（0-25）MPa， 满足计量导出的测量范围（0-12）MPa 的要求 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 （注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字： 验证日期： 2022 年 11 月 02 日					
认证审核记录： 该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。。 审核员： 企业代表签字： 审核日期： 2023 年 01 月 15 日					