**专业培训记录**

**□QMS █EMS █OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | | 集曼(江苏)特种门业有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | **E:17.06.02;29.12.00**  **O:17.06.02** |
| **教师姓名** | | 李京田 | | **专业** | **E:17.06.02;29.12.00**  **O:17.06.02** | **培训地点** | **会议室** |
| **受培训人员** | **姓名** | 夏楠楠 |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **E:17.06.02;29.12.00**  **O:17.06.02** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 销售：客户接触----合同评审----签订合同-----客户付款------入帐------采购-----客户提货-----验收-----发货-----收回单据-----交付  生产流程：填立项单---生产部排产--采购材料（铝型材、不锈钢、玻璃、螺丝、铁管）--加工--打磨--组装---检验--贴标  工艺：  钢材--切料-机加工-焊接-粉末喷涂--固化烘干--装配-成品  铝合金--切料--机加工--装配--成品  特殊过程：焊接、喷涂 | | | | | |
| **生产过程/服务过程**  **的风险及控制措施**  **特殊过程的控制/** | | 关键控制点：焊接、喷漆。  焊接过程主要是控制电焊机电流电压焊丝直径；  喷漆过程主要是控制色差、气压、喷嘴距离、温度、时间； | | | | | |
| **重要环境及控制措施** | | 重大环境因素：火灾，粉尘排放，废气排放，固废排放；  控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。 | | | | | |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | | 不可接受风险：火灾，触电、粉尘伤害、噪声伤害；  控制措施：选用低噪声设备，合理布局，隔声减震；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；加强个体防护。 | | | | | |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环保法、固体废物污染环境防治法、大气污染环境防治法，中华人民共和国安全生产法、劳动法、职业病防治法， | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 检验外观、规格、性能， | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | |

**填表人(专业人员)：日期： 李京田 审核组长： 李京田 日期：2020.3.20**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**