编号：0005-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 单相电能表校验测量过程 | | | | 企业部门 | | | 生产一部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | | 220V,5A | | 测量过程计量要求 | | | 最大允许误差 | 1级 |
| 公差T | | / | | 允许不确定度 | *Urel* =0.18% *k*=2 |
| 其他要求 | | —— | | 其他要求 | —— |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | | 校准不确定度 | | 示值误差 | 其他计量特性 | | 满足 |
| 单相电能表检定装置 | | | 0~220V  0~100A | | 0.024%  *k*=2 | | ±0.1% | —— | |
|  | | |  | |  | |  |  | |
| 测量过程控制规范编号 | | | JJG596-2012《电子式交流电能表》检定规程 | | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | JJG596-2012《电子式交流电能表》检定规程 | | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | 温度（23±2）℃，相对湿度（50±20）%RH | | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 高磊，培训合格上岗。 | | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附件 | | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附件 | | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见附件 | | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见附件 | | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： √□符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | | |

C:\Users\wangnxf\Desktop\2023.1.12-1.13启东林洋（黄再认证）\陈中一.png审核日期： 2023年 1 月 13 日 审核员： 企业部门代表：