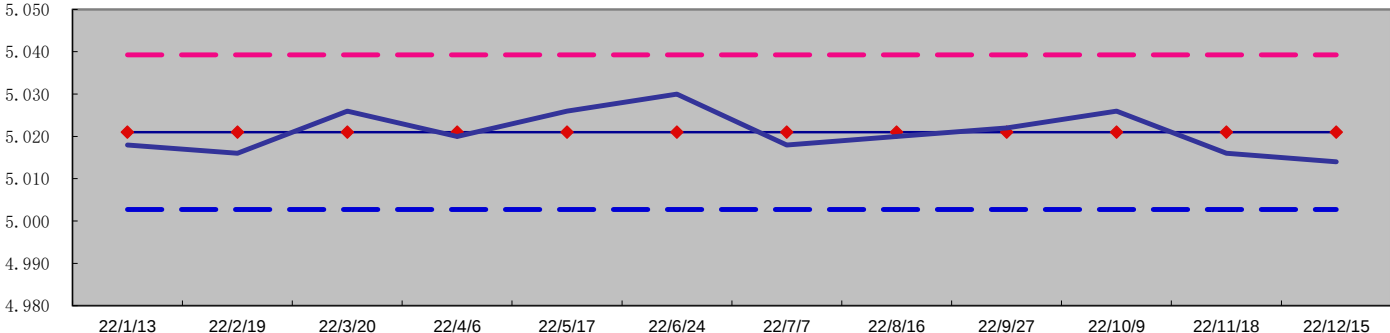
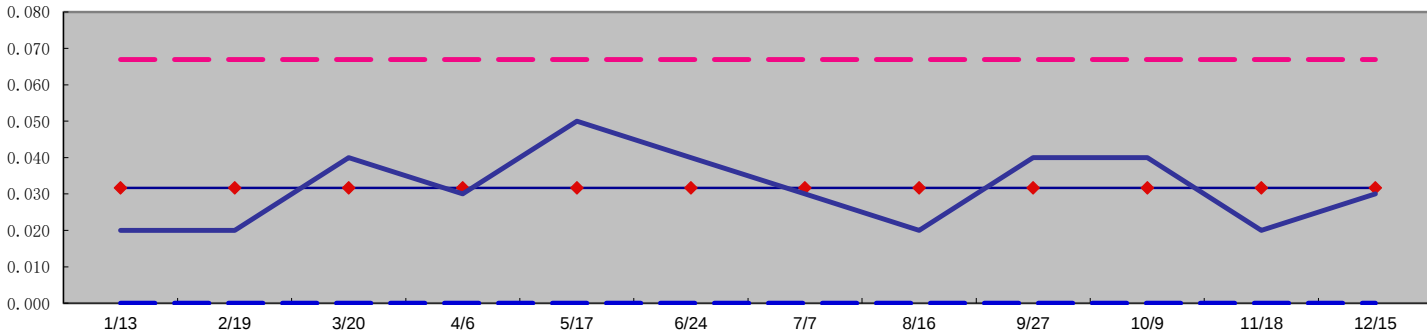


附2： 测量过程系统控制监视分析表

过程名称:		控制器主板工作电压测量过程			被测参数:		电压		(4.8-5.5)V			允许偏差:		±0.115V	
测量仪器:		数字万用表			测量范围:		(0-1000)V			最大允许误差:		U=0.003V, k=2			
				核查标准:		控制器主板									
日期:		22/1/13	22/2/19	22/3/20	22/4/6	22/5/17	22/6/24	22/7/7	22/8/16	22/9/27	22/10/9	22/11/18	22/12/15		
测量值	1	5.03	5.01	5.02	5.01	5.01	5.01	5.01	5.03	5.01	5.02	5.01	5.01		
	2	5.02	5.03	5.02	5.03	5.03	5.03	5.04	5.02	5.03	5.01	5.03	5.02		
	3	5.02	5.02	5.05	5.01	5.06	5.02	5.01	5.01	5.01	5.02	5.02	5.01		
	4	5.01	5.01	5.01	5.04	5.02	5.04	5.02	5.01	5.05	5.05	5.01	5.03		
	5	5.01	5.01	5.03	5.01	5.01	5.05	5.01	5.03	5.01	5.03	5.01	5.00		
平均值(X)		5.018	5.016	5.026	5.020	5.026	5.030	5.018	5.020	5.022	5.026	5.016	5.014		
极差(R)		0.020	0.020	0.040	0.030	0.050	0.040	0.030	0.020	0.040	0.040	0.020	0.030		
	$\bar{X}$	5.021		UCLx= $\bar{X}+A_2\bar{R}$		5.039		A2	0.577	注: 1) 每次测量数据不少于5个。 2) 每组测量数据数量应统一。					
	$\bar{R}$	0.032		LCLx= $\bar{X}-A_2\bar{R}$		5.003		D3	0						
				UCLr=D4 $\bar{R}$		0.067		D4	2.114						
				LCLr=D3 $\bar{R}$		0.000									
均值图															
															
极差图															
															
判定	均值、极差控制图状态正常，主轴外圆检测测量过程中未出现非正常变异														
判定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受														
判定者:		任柏松							审核:	石伟超					