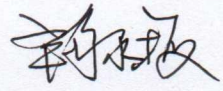
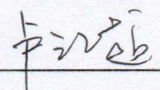




编号: 0228-2019-2023

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	控制器主板工作电压测量过程	被测参数要求(含公差)	电压(4.8-5.5)V		
被测参数要求识别依据文件	GB3836.1-2010 爆炸性环境设备通用要求				
计量要求导出方法 1、测量参数公差范围: $T=0.7V$; 2、测量设备的最大允许误差 $\Delta_{允} \leq T \times 1/3 = 0.7V \times 1/3 = 0.23V = \pm 0.115V$ 3、测量设备校准不确定度推导: $U_{95,允} \leq \Delta_{允} \times \frac{1}{3} = 0.23V \times 1/3 = 0.077V$; 4、被测参数测量范围: 电压(4.8-5.5)V, 选用测量范围 (0-1000) V 的数字万用表 20V 档位进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	数字万用表 /1469020	8808A (0-1000) V	$U=0.003V, k=2$	22AA052130010	2022.09.14
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (0-1000) V, 满足导出计量要求测量范围(4.8-5.5)V 的要求; 测量设备的扩展不确定度 $U=0.003V, k=2$, 满足导出计量要求不确定度 $U_{95,允} \leq 0.077V$ 的要求。 验证结论: ☐ 符合 ☒ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字:  验证日期: 2022 年 9 月 20 日					
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经校准; 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见:  企业代表签字:  审核日期: 2023 年 1 月 16 日					