编号：0006-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程(参数)名称 | 煤中挥发分含量测量过程 | 企业部门 | 质量管理部 |
| 被测参数要求 | 参数M | 挥发分测量范围＜20.00%时，重复性限Vad＜0.30% | 测量过程计量要求 | 最大允许误差 | / |
| 公差T | 重复性限：0.3% | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | 其他要求 | 重复性限小于0.1% |
| 测量过程要素控制状况 |
| 过程要素 | 计量特性 | 是否满足计量要求 |
| 测量设备名称 | 测量范围 | 校准不确定度 | 示值误差 | 其他计量特性 | 满足 |
| 1.工业分析仪 | （0~100）% | *U* =0.28% *k*=2； | 0.17% | 重复性:0.01% |
| 测量过程控制规范编号 | HC/3-06-050-2022《煤中挥发分含量测量过程控制规范》 | 满足 |
| 测量方法编号 | GB/T212-2008《煤的工业分析方法》 | 满足 |
| 环境条件 | （5～35）℃，相对湿度≤85%RH； | 满足 |
| 操作人员姓名 | 季秀霞，经培训合格。 | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | 见附件1 | 满足 |
| 有效性确认方法 | 见附件2 | 满足 |
| 测量过程监视方法、监视记录 | 见附件3 | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | 见附件3 | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。3. 测量过程不确定度评定方法正确。4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） |

审核日期： 2023年 01月 10 日 审核员： 企业部门代表：