编号：0006-2023

**测量过程控制检查表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程  (参数)名称 | | 煤中挥发分含量测量过程 | | | 企业部门 | | | 质量管理部 | |
| 被测参数  要求 | | 参数M | 挥发分测量范围＜20.00%时，重复性限Vad＜0.30% | | 测量过程计量要求 | | | 最大允许误差 | / |
| 公差T | 重复性限：0.3% | | 允许不确定度 | / |
| 其他要求 | / | | 其他要求 | 重复性限小于0.1% |
| 测量过程要素控制状况 | | | | | | | | | |
| 过程要素 | | | 计量特性 | | | | | | 是否满足  计量要求 |
| 测量设备名称 | | | 测量范围 | 校准不确定度 | | 示值误差 | 其他计量特性 | | 满足 |
| 1.工业分析仪 | | | （0~100）% | *U* =0.28% *k*=2； | | 0.17% | 重复性:0.01% | |
| 测量过程控制规范编号 | | | HC/3-06-050-2022《煤中挥发分含量测量过程控制规范》 | | | | | | 满足 |
| 测量方法编号 | | | GB/T212-2008《煤的工业分析方法》 | | | | | | 满足 |
| 环境条件 | | | （5～35）℃，相对湿度≤85%RH； | | | | | | 满足 |
| 操作人员姓名 | | | 季秀霞，经培训合格。 | | | | | | 满足 |
| 测量不确定度评定方法 | | | 见附件1 | | | | | | 满足 |
| 有效性确认方法 | | | 见附件2 | | | | | | 满足 |
| 测量过程监视方法、  监视记录 | | | 见附件3 | | | | | | 满足 |
| 控制图绘制(如果有) | | | 见附件3 | | | | | | 满足 |
| 综合评价 | 1. 测量过程控制规范编制满足要求。  2. 测量过程要素如，测量设备、 测量方法、环境条件、人员操作技能受控。  3. 测量过程不确定度评定方法正确。  4．测量过程有效性确认方法正确，满足要求。  5. 测量过程监视在控制限内，测量过程控制图绘制方法正确。  审核结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项。） | | | | | | | | |

C:\Users\mac\Desktop\袁菊\ISC文件\袁菊电子签名.png审核日期： 2023年 01月 10 日 审核员： 企业部门代表：