受理编号：0006-2023

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | 气化冰机二段入口温度测量过程 | 被测参数要求(含公差) | (37.5±2.5)℃ |
| 被测参数要求识别依据文件 | HC/3-15-287-2022甲醇洗冰机岗位操作规程 |
| 计量要求导出方法（可另附）1. 测量要求: (37.5±2.5)℃
2. 测量过程最大允许误差：

（1）全宽范围：T=2.5-(-2.5)=5℃ （2）允许误差：△允=T×1/3=5×1/3=1.67℃3、测量范围推导：铂热电阻测量范围（0～100)℃。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 铂热电阻/ TE-33733 | WZPK-3706 /(0～100)℃ | ±0.35℃ | 无 | 2023.01.02自校 |
| 计量验证记录测量范围：铂热电阻测量范围（0～100)℃，满足测量范围(35~40)℃要求。允许误差：铂热电阻最大允许误差为±0.35℃，小于测量最大允许误差1.67℃，满足测量要求。验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： C:\Users\mac\AppData\Local\Temp\WeChat Files\47eaebc5da75aefe9926f87a8e314a3.jpg 验证日期：2023年01月 3 日 |
| 审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。
2. 计量要求导出方法正确。
3. 测量设备的配备满足计量要求。
4. 测量设备经检定/校准。
5. 测量设备验证正确。

C:\Users\mac\Desktop\袁菊\ISC文件\袁菊电子签名.png审核员签名：2d941ea7a8955ef5662fa503b50165b企业代表签字： 审核日期：2023年01月 10 日 |