

附 3:

测量过程有效性确认记录

测量过程编号	202001	测量过程名称	橡胶密封垫硬度检验过程	测量过程规范编号	CL-01
所在部门	品管部	测量项目	硬度	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：邵氏硬度计，最大允许误差±0.5HA，$U=0.3HA$, $k=2$ 测量方法：按照 CL-01 《橡胶密封垫硬度检验过程控制规范》。 环境条件：常温。 测量软件：无。 操作者技能：仪器操作人员经培训合格后取得上岗证，，有两年以上经验。 其他影响量：无。					
有效性确认记录： 1、查邵氏硬度计，校准日期：2022 年 08 月 27 日，符合要求。 2、对测量过程的有效性进行确认 用比对法对测量过程进行有效性确认： (1)、2022 年 03 月 26 日，用邵氏硬度计对橡胶密封垫进行 5 次硬度检验，平均值为 $\bar{y}_1=68.58HA$。 (2)、2022 年 09 月 16 日，用邵氏硬度计对橡胶密封垫进行 5 次硬度检验，平均值为 $\bar{y}_1=68.68HA$。 该测量过程的不确定度为 $U=0.7HA$, $k=2$，则： $En=\frac{ \bar{y}_1-\bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2+U_2^2}}=\frac{ \bar{y}_1-\bar{y}_2 }{\sqrt{2}U}=0.10$ 当 $En\leq 1$ 时，测量过程有效。该 $En=0.10<1$，测量过程有效。 确认人员：焦立朋日期：2022 年 9 月 16 日					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	