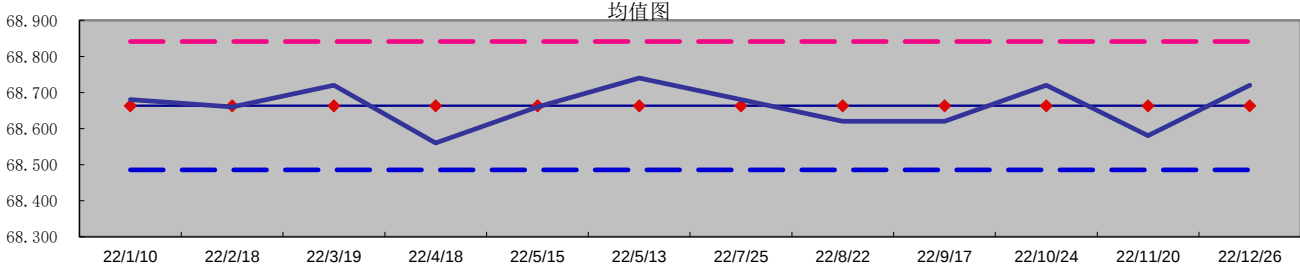
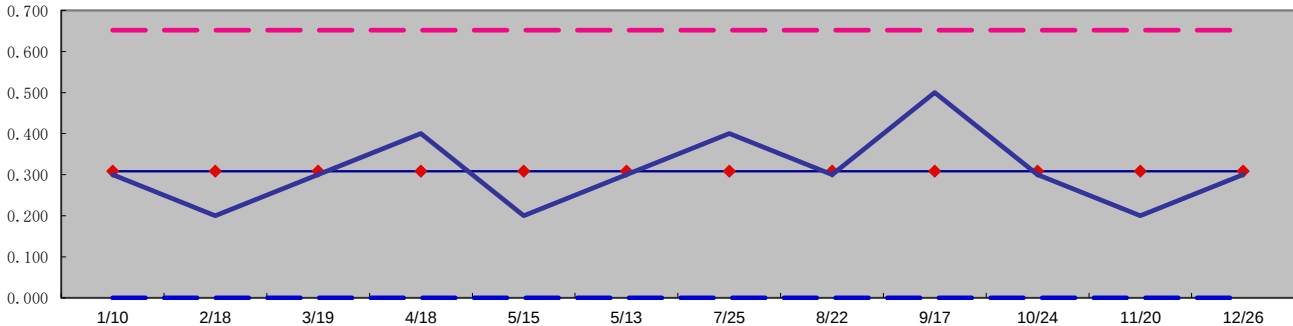


附2： 测量过程系统监视统计记录表及控制图

过程名称		橡胶密封垫硬度检验过程			硬度		(67-73) HA			最大允许误差		±1HA	
测量设备		邵氏硬度计			测量范围		(0-100) HA			最大允许误差		±0.5HA	
核查样件		橡胶密封垫			监控频率		每月监控						
日 期:		22/1/10	22/2/18	22/3/19	22/4/18	22/5/15	22/5/13	22/7/25	22/8/22	22/9/17	22/10/24	22/11/20	22/12/26
测 量 值	1.0	68.6	68.6	68.6	68.6	68.6	68.9	68.8	68.8	68.4	68.8	68.6	68.7
	2.0	68.9	68.7	68.8	68.3	68.8	68.6	68.5	68.5	68.6	68.6	68.5	68.6
	3.0	68.6	68.6	68.7	68.7	68.7	68.9	68.6	68.7	68.9	68.9	68.5	68.8
	4.0	68.7	68.8	68.9	68.6	68.6	68.7	68.9	68.6	68.6	68.7	68.7	68.9
	5.0	68.6	68.6	68.6	68.6	68.6	68.6	68.6	68.5	68.6	68.6	68.6	68.6
平均值(X)		68.68	68.66	68.72	68.56	68.66	68.74	68.68	68.62	68.62	68.72	68.58	68.72
极差 (R)		0.30	0.20	0.30	0.40	0.20	0.30	0.40	0.30	0.50	0.30	0.20	0.30
	$\bar{X}$	68.663		$UCLx=\bar{X}+A_2\bar{R}$		68.841		A2	0.577		注： 1) 每次测量数据不少于5个。 2) 每组测量数据数量应统一。		
	$\bar{R}$	0.308		$LCLx=\bar{X}-A_2\bar{R}$		68.485		D3	0				
				$UCLr=D_4\bar{R}$		0.652		D4	2.114				
				$LCLr=D_3\bar{R}$		0.000							
均值图 													
极差图 													
判	均值、极差控制图状态正常，测量过程中未出现非正常变异												
定	若有任何一个X值及R值在管制上下限外则不可接受												
判定者:		焦立朋						审核:	贺献阳				