



编号: 0221-2020-2023

不符合项报告

企业名称:	开封市宏达变速机械有限公司	不符合报告编号:	01
受审核部门: 技术部		陪同人员: 史永军	
不符合事实描述: 查 711W35614-0014《成品检验卡》上技术要求“轴孔直径: $\Phi 22 (+0.021/0)$ mm”, 量具名称为“内径量表”, 查检验现场配备的是 (18-35) mm 的内径百分表, 内径百分表的示值误差为“0.020mm”, 配备的测量设备不能满足测量要求。 不符合认证审核准则条款号: <u>7.2.2 测量过程设计</u> 不符合程度: 主要不符合 <u> </u> 次要不符合 <u>✓</u> 审核员(签名) <u>郭永政</u> 陪同人员(签名) <u>史永军</u> 企业部门代表(签名) <u>张胜坤</u> 日期: 2023 年 1 月 12 日			
纠正措施: <u>现场配备内径百分表, 满足测量要求。</u> <u>更改工艺及成品检验卡上的量具要求。</u> 企业部门代表签名: <u>张胜坤</u> 审核员签名: <u>郭永政</u>			
纠正措施完成情况: <u>无判定, 纠正措施可。</u> 审核组代表签名: <u>郭永政</u> 日期: <u>2023.1.12</u>			

可另附页