**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 安平县鸿晖纺织金属制品有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.12.03 |
| **教师姓名** | | **强兴** | | **专业** | 17.12.03 | **培训地点** | | **远程** |
| **受培训人员** | **姓名** | 杨春光 |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **钢格板工艺流程：**  下料→焊接→镀锌→成品  **护栏工艺流程：**  下料→焊接→喷塑→成品 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | 关键过程：焊接过程  特殊过程：焊接工序，通过特殊过程评审和批准准则、《焊接工序确认记录》进行控制。 | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 《钢格栅板及配套件 第1部分：钢格栅板》、《钢格栅板及配套件 第2部分：钢格板平台球型护栏》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观尺寸检验等，无需型式试验 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日期** | | | **2023.1.5** | |
| **审核组长** | | a70a62583c0d9032e3c5101938293d0 | | **日期** | | | **2023.1.5** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**