



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co.,Ltd.

ISC-A-II-07 测量过程控制检查表 (06 版)

编号: 0005-2021-2022

测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	1 级三相电能表出厂示值误差 检验		企业部门	质量部		
被测参数 要求	参数 M	示值误差	测量过程计量要求	最大允许误差	/	
	公差 T	$\pm 1\%$		允许不确定度	$U=0.33\%$ ($k=2$)	
	其他要求	无		其他要求	无	
测量过程要素控制状况						
过程要素	计量特性				是否满足 计量要求	
测量设备名称	测量范围	校准不确定度	测量误差	其他特性		
三相电能表校验装置	(0~380V), (0~100) A	/	/	0.05 级	是	
三相标准电能表	(0~380V), (0~100) A	/	/	0.05 级	是	
测量过程控制规范编 号	JJG596-2012《电子式交流电能表检定规程》				是	
测量方法编号	JJG596-2012《电子式交流电能表检定规程》				是	
环境条件	温度: 23.8℃, 相对湿度: 50%				是	
操作人员姓名	卢兴文				是	
测量不确定度评定方 法	见不确定度评定报告				是	
有效性确认方法	实际不确定度小于等于允许不确定度, 过程有效				是	
测量过程监视方法、 监视记录	每月不同检定员对同一台电能表的检验数据进行比对 已经开展比对测试。				是	
控制图绘制(如果有)	/				/	
综合评价	1. 测量过程控制规范满足要求; 2. 测量过程要素如, 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能受控; 3. 测量过程不确定度评定方法正确; 4. 测量过程有效性确认方法正确, 满足要求; 5. 测量过程监视每月同一设备不同的检定员之间比对测试, 本年度已经开展比对测试。根据比对测试记录, 该测量过程的控制处于受控状态, 并保持有效。 审核结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)					

审核日期: 2023 年 1 月 6 日

审核员:

企业部门代表: