**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 衡水市圣兴春采暖设备有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 17.07.01 |
| **教师姓名** | | **明利红签名** | | **专业** | 17.07.01 | **培训地点** | | **远程视频** |
| **受培训人员** | **姓名** | **dbceb89f5fe1febb8b7edccc6dc2ef30** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **钢管---切割---焊接---打磨---组装---打压---抛丸---喷塑---烘干--包装入库** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：打压、喷涂。主要通过打压作业指导书，操作人员能力、打压设备、以及打压时间、压力等进行确认控制；喷塑：漆膜厚度、操作人员能力、喷塑作业指导书等等进行控制。**  **特殊过程：焊接过程；主要通过焊接电流、电压等工艺参数、焊接从业人员、焊接作业指导书、焊接设备进行控制。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | GB/T13754-2017《供暖散热器散热量测定方法》 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验项目：标准散热量，金属热强度。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | |  | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | **明利红签名** | | **日期** | | | **2023.1.2** | |
| **审核组长** | | **明利红签名** | | **日期** | | | **2023.1.2** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**