**附3：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 关键测量过程编号 | 001 | 测量过程名称 | （96P 0.5P H2.2 M2.3）窄版胶芯骨宽尺寸测量过程 | 测量过程规范编号 | QDKJ-CLGF-001 |
| 所在部门 | 品质管理TQM课 | 测量项目 | 宽度 | 控制程度 | 高度控制 |
| 测量过程要素概述： 测量设备：工具显微镜，测量范围为（0-50）mm，示值误差为0.002mm测量方法：依据 《（96P 0.5P H2.2 M2.3）窄版胶芯产品检验标准书（SIP）》环境条件： 常温测量软件；无操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。其他影响量：  |
| 有效性确认记录:1、查看（0-50）mm 工具显微镜，校准日期：2022年5月13日。符合要求。2、检测过程有效性进行确认：（1）2022年7月24日，用（0-10）mm 的工具显微镜对实物进行5次测量，平均值为1=1.5138mm（2）2022年12月20日，用（0-10）mm的工具显微镜对实物进行5次测量，平均值为2=1.5274mm测量设备的扩展不确定度为 *U*=0.024mm ,（*k*=2） En=0.41<1E n<1，此测量过程有效。确认人员：邱波 日期：2022.12.20 |
| 变更记录: |
| 日 期 | 变 更 内 容 | 批准人 |
|  |  |  |
|  |  |  |

测量过程有效性确认记录