



编号: 1295-2022

测量设备溯源抽查表

企业名称	广东擎鼎科技有限公司							
部门	测量设备名称	测量设备编号	型号规格	测量设备计量特性	测量标准装置名称及技术参数	检定/校准机构	检定/校准日期	符合打√ 不符合打×
成型部	万能工具显微镜	1005723	Nikon MM-40	$U=10\mu\text{m}$, $k=2$	量块 (10-91.8) mm4 等 2 级; 工具显微镜 测量仪 MPE: $\pm 2\mu\text{m}$; 行程 精度标准尺 ± 0.001	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√
成型部	数显高度计	11133440	ID-C125MX B	$U=1.5\mu\text{m}$, $k=2$	量块 (0.5-25) mm 3 等 1 级; 量块 (1-25) mm 3 等 1 级; 斜块式测微仪 检定器 MPE: $0.8\mu\text{m}$	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√
模具零件部	游标卡尺	19310298	(0-150) mm,0.01mm	$U=10\mu\text{m}$, $k=2$	量块 (10-141.8) mm4 等 2 级; 数显千分尺 (0-25.4) mmMPE: $\pm 2\mu\text{m}$	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√
模具零件部	数显千分尺	103-137	(0-25) mm,0.001mm	$U=1.1\mu\text{m}$, $k=2$	千分尺专用 量块 (0-100) mm 4 等 2 级	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√
模具零件部	蔡司三次元	207329	CONTURA	$U=2.4\mu\text{m}$, $k=2$	量块 (1-100mm)3 等 1 级; 量块 (125-500mm) 3 等 1 级; 标准球 ϕ 24.9766mm 圆度: $U=0.10\mu\text{m}$ ($k=2$) 标	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√



					准球 ϕ 15.8751mm 圆度: $U=0.10$ μm ($k=2$)			
模具零件部	表面粗糙度检测仪	178-560-01 D	0.01mm, 300mm	$U=10 \mu m$, $k=2$	量块 (10-291.8) mm 4 等 2 级; 粗糙度样板 (0-25.4) mm MPE: $\pm 2 \mu m$	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√
模具零件部	洛氏硬度计	0774	HR-150A	$U=0.9$, $k=2$	标准金属洛氏硬度块 (20-88) HRA: $U=0.9HRA$; 标准金属洛氏硬度块 (20-100) HRBW: $U=0.9HRBW$; 标准金属洛氏硬度块 (20-70) HRC: $U=0.9HRC$;	惠州台证仪器检测服务有限公司 东莞分公司	2022 年 05 月 13 日	√

审核综合意见:

公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》,《溯源性管理程序》,公司未建最高计量标准,测量设备由品质管理 TQM 课负责溯源。公司测量设备全部委托惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司检定/校准,校准/检定证书由质管理 TQM 课保存。根据抽查情况,该公司的校准情况符合溯源性要求。

审核日期: 2022 年 12 月 28 日上午~12 月 28 日下午

审核员签字:

刘磊

部门代表签字:

邱波

说明:“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。