编号：1295-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 广东擎鼎科技有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 成型部 | 万能工具显微镜 | 1005723 | Nikon MM-40 | *U*=10μm，*k*=2 | 量块（10-91.8）mm4等2级；工具显微镜测量仪MPE：±2μm；行程精度标准尺±0.001 | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 成型部 | 数显高度计 | 11133440 | ID-C125MXB | *U*=1.5μm，*k*=2 | 量块（0.5-25）mm 3等1级；量块（1-25）mm 3等1级；斜块式测微仪检定器MPE：0.8μm | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 模具零件部 | 游标卡尺 | 19310298 | （0-150）mm,0.01mm | *U*=10μm，*k*=2 | 量块（10-141.8）mm4等2级；数显千分尺（0-25.4）mmMPE：±2μm | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 模具零件部 | 数显千分尺 | 103-137 | （0-25）mm,0.001mm | *U*=1.1μm，*k*=2 | 千分尺专用量块（0-100）mm 4等2级 | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 模具零件部 | 蔡司三次元 | 207329 | CONTURA | *U*=2.4μm，*k*=2 | 量块（1-100mm）3等1级；量块（125-500mm）3等1级；标准球φ24.9766mm 圆度：U=0.10μm（*k*=2）标准球φ15.8751mm 圆度：U=0.10μm（*k*=2） | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 模具零件部 | 表面粗糙度检测仪 | 178-560-01D | 0.01mm，300mm | *U*=10μm，*k*=2 | 量块（10-291.8）mm 4等2级；粗糙度样板（0-25.4）mm MPE：±2μm | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 模具零件部 | 洛氏硬度计 | 0774 | HR-150A | *U*=0.9，*k*=2 | 标准金属洛氏硬度块（20-88）HRA：*U*=0.9HRA；标准金属洛氏硬度块（20-100）HRBW：*U*=0.9HRBW；标准金属洛氏硬度块（20-70）HRC：*U*=0.9HRC； | 惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司 | 2022年05月13日 | √ |
| 审核综合意見：公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《溯源性管理程序》，公司未建最高计量标准，测量设备由品质管理TQM课负责溯源。公司测量设备全部委托惠州台证仪器检测服务有限公司东莞分公司检定/校准，校准/检定证书由质管理TQM课保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022年12月28日上午~12月28日下午00441cf01cd4ae4ee624cccd5c42224审核员签字： 部门代表签字：  |

说明：“测量设备计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。