



测量过程控制检查表

测量过程 (参数)名称	高低温试验设备 (MDP) 温度检测过程		企业部门	品质部	
被测参数 要求	参数 M	温度范围: (-20~+150) °C 温度偏差: ±2.0 °C (空载)	导出计量要 求	最大允许误差	±0.665 °C
	公差 T	4 °C		允许不确定度	0.44 °C
	其他要求	无		其他要求	无
测量过程要素控制状况:					
过程要素		计量特性			是否满足 计量要求
测量设备名称		测量范围	测量不确定度	最大允许误差	其他特性
多路数据采集系统		(-40~+150) °C	$U=0.4^{\circ}\text{C}$ $k=2$	±0.2 °C	/
测量过程控制规范编号		MTKCL-GF-001 《高低温试验设备 (MDP) 温度检测过程控制规范》			满足
测量方法编号		GB/T5170.2-1996 《电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法 温度试验设备》			满足
环境条件		常温			满足
操作人员姓名		罗杰锋, 培训后上岗			满足
测量不确定度评定方法		见附 1: 《测量过程不确定度评定报告》			满足
有效性确认方法		见附 3: 《测量过程有效性确认记录》			满足
测量过程监视方法、 监视记录及控制图绘制		见附 2: 《测量过程控制监视分析及控制图》			满足
综合评价	审核记录: 1.查《高低温试验设备 (MDP) 温度检测过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。 2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。 3.查该测量过程不确定度评定方法正确。 4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。 5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。 审核结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。)				

审核日期: 2022 年 12 月 27 日

审核员:

企业部门代表: