



受理编号: 1286-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	高低温试验设备 (MDP) 温度检测过程	被测参数要求(含公差)	温度范围: (-20~+150) °C 温度偏差: ±2.0°C (空载)		
被测参数要求识别依据文件	GB/T5170.2-1996《电工电子产品环境试验设备基本参数检定方法温度试验设备》				
计量要求导出方法: 1. 测量参数公差范围: 则 $T=4.0^{\circ}\text{C}$ 2. 测量设备的最大允许误差 $\Delta_k \leq T \times 1/3 = 4.0^{\circ}\text{C}/3 = 1.33^{\circ}\text{C} = \pm 0.665^{\circ}\text{C}$ 3. 测量设备校准不确定度推导: $U_{95,k} \leq \Delta_k \times \frac{1}{3} = 1.33^{\circ}\text{C} \times 1/3 = 0.44^{\circ}\text{C}$ 4. 被测参数测量范围: (-20~+150) °C, 选用测量范围为 (-40~+150) °C 的手持式温湿度计实施测量					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/ 测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	多路数据采集系统/4082709	(-40~+150) °C	$\pm 0.2^{\circ}\text{C}$ $U=0.4^{\circ}\text{C} \ k=2$	H221013010 004	2022.12.24
计量验证记录: 测量设备的测量范围为 (-40~+150) °C, 满足导出计量要求测量范围 (-20~+150) °C 的要求; 测量设备的最大允许误差为 $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$; 满足导出计量要求最大允许误差 $\Delta_k \leq \pm 0.665^{\circ}\text{C}$ 的要求; 测量设备校准不确定度为 $U=0.4^{\circ}\text{C} (k=2)$, 满足导出计量要求设备校准不确定度 $U_{95,k}=0.44^{\circ}\text{C}$ 的要求; 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 靳新泉 验证日期: 2022 年 12 月 25 日 认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求。 2. 计量要求导出方法正确。 3. 测量设备的配备满足计量要求。 4. 测量设备已经过校准。 5. 测量设备验证方法正确。 审核员签名: 靳新泉 企业代表签字: 靳新泉 审核日期: 2022 年 12 月 27 日					