

附 3

高度控制测量过程有效性确认记录

测量过程 编号	04	测量过程 名称	接装纸空带宽度 测量过程	测量过程规范 编号	JL-YF/GF-04
所在部门	研发中心	测量项目	孔带宽度	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：烟草数字投影仪，测量范围(0~100)mm，示值误差±0.004mm，$U=0.002mm,(k=2)$ 测量方法：Q/XCDH 102 004. 42018 烟用接装纸成品标准 烟用接装纸检验规程及仪器使用说明书和相关操作规范进行测量 环境条件：温度：(23±2)℃ 湿度：(50±10)%RH 测量软件：无 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验。 其他影响量：无					
有效性确认记录： 1、查看型号规格：(0-100)mm 的烟草数字投影仪，其校准证书编号：GGC9904395，校准日期：2022.7月22日，校准机构：苏州国方校准测试技术有限公司。符合要求。 2、检测过程有效性进行确认 用比对法对测量过程进行有效性确认： (1) 2022年07月30日，用(0-100)mm 的烟草数字投影仪对同一接装纸空带宽度进行5次测量，平均值为$\bar{y}_1=1.022mm$。 (2) 2022年12月12日，用(0-100)mm 的烟草数字投影仪对同一接装纸空带宽度进行5次测量，平均值为$\bar{y}_1=1.024mm$。 测量结果的扩展不确定度为$U=0.0052mm, k=2$ $En=\frac{ \bar{y}_1-\bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2+U_2^2}}=0.274$ 当$En\leq 1$时，测量过程有效。此$En=0.274<1$，该测量过程有效。 确认人员：杨永磊日期：2022.12.12					
变更记录：					
日 期	变 更 内 容			批准人	