**专业培训记录**

**■QMS** **■EMS** **■OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方** | **重庆旭亚阀门有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **Q：18.01.04****E：18.01.04****O：18.01.04** |
| **教师姓名** | **文平** | **专业** | **Q：18.01.04** | **培训地点** |  |
| **受培训人员** | **姓名** | **张心** |  |  |  |  |  |
| **专业代码** | **Q：18.01.04** |  |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **配件采购——电器装配——组装——调试——检验——发货****关键过程：组装、调试** |
| **生产过程/服务过程****的风险及控制措施****特殊过程的控制** | **组装、调试过程通过工艺文件控制元器件规格型号、安装位置、性能指标；****过程风险：机械和触电伤害，通过控制方案进行控制。** |
| **重要环境及控制措施** | **/** |
| **不可接受风险的危险源及控制措施** | **/** |
| **相关法律法规的要求及产品标准** | **中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国消费者权益保护法、欺诈消费者行为处罚办法、阀门的试验与检验978-7-5066-5231-5、电磁式紧急切断阀CJ/T394-2012、电磁阀产品质量分等JB/T57184-1994 、工业过程控制系统用电磁阀JB/T7352-2010，爆炸性环境第1部分：设备通用要求GB3836.1-2010；1994爆炸性环境第2部分：设备通由隔爆外壳“d”保护的设备GB3836.12-2010等。** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **检验项目：标志、电压适用范围、泄漏量、密封性、耐压强度、绝缘强度等** |
| **其它相关知识** | **/** |

**填表人(专业人员)： 日期： 审核组长： 日期：**

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**