

附 3:

测量过程有效性确认记录

测量过程编号	001	测量过程名称	板材厚度测量过程	测量过程规范编号	YTDQCL-GF-202201
所在部门	品管部	测量项目	厚度测量	控制程度	高度控制
测量过程要素概述： 测量设备：测厚规，测量范围为（0-10）mm，最大允差为±0.02mm，不确定度为U=0.005mm（k=2） 测量方法：依据 QT-67/A《空箱（柜）确认检验指导书》、JJF1255-2002《厚度表校准规范》、JJF1255-2002《厚度表校准规范》及车间生产开料单。 环境条件： 常温 测量软件：无 操作者技能：仪器操作人员，经培训合格，有两年以上经验，操作人员取得安全操作上岗证。 其他影响量：					
有效性确认记录： 1、查看（0-10）mm 测厚规，校准日期：2022 年 12 月 20 日。符合要求。 2、检测过程有效性进行确认： （1）2022 年 7 月 28 日，用（0-10）mm 的测厚规对实物进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_1=1.5138\text{mm}$ （2）2022 年 12 月 25 日，用（0-10）mm 的测厚规对实物进行 5 次测量，平均值为 $\bar{y}_2=1.5274\text{mm}$ 测量设备的扩展不确定度为 U=0.024mm ,（k=2） $E_n = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{U_1^2 + U_2^2}} = \frac{ \bar{y}_1 - \bar{y}_2 }{\sqrt{2}U} = 0.41 < 1$ En<1，此测量过程有效。					
确认人员： 郭勋生			日期：2022.12.25		
变更记录:					
日 期	变 更 内 容			批准人	