



专业培训记录

■QMS □50430 ■EMS ■OHSMS □EnMS □FSMS □HACCP

受审核方名称		全椒县金台数控机床制造有限公司				专业小类/ 项目代码	Q: 18.04.02 E: 18.04.02 O: 18.04.02
教师姓名		张磊		专业	Q: 18.04.02 E: 18.04.02 O: 18.04.02	培训地点	
受培训 人员	姓名	余家龙					
生产工艺/ 服务过程		配件采购→机床外罩组装→机械部分组装→电器控制组装→调试→包装→出库					
生产过程/服务过程 的风险及控制措施 特殊过程的控制		关键控制点：调试过程。 需严格按照作业指导书生产，重点控制精度等。					
重要环境及控制措施		重大环境因素：火灾，噪声排放，电能等资源能源的消耗，固废排放； 控制措施：集中收集外售至废品回收站；选用低噪声设备，合理布局，隔声减震，厂房隔音；设备、电路定期检修、不定期检查，提高安全意识；做好火灾预防措施。一旦发生按相关应急预案执行；制定目标、指标；设备、电路定期检修、降低跑冒滴漏。					
不可接受风险的危险源 及控制措施		重大危险源：机械伤害、触电、火灾、爆炸； 控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。					





相关法律法规的要求及 产品标准	《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国节约能源法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》；JB/T 8771.2-1998《加工中心 验收条件 第2部分：立式加工中心几何精度检验》； JB/T 8771.4-1998《加工中心 验收条件 第4部分：线性和回转轴线的定位精度和重复定位精度检验》； JB/T 8771.7-1998《加工中心 验收条件 第7部分：精加工试件精度检验》标准等标准。		
检验和试验项目及要求 (如有型式试验要求,要 进行说明)	外观、规格尺寸、性能等,无型式试验要求。		
其它相关知识			
填表人 (专业人员)		日期	2023.1.9.
审核组长		日期	2023.1.9

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页

