



编号: 0171-2019-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	1#脱气塔 A 塔顶压力测量过程		被测参数要求(含公差)	(1.30±0.05) Mpa	
被测参数要求识别依据文件			CGZ21.2008(D/O)四氟乙烯单体岗位操作法单体三班		
计量要求导出方法 (可另附) 1. 测量参数公差范围 $T=0.1\text{ MPa}$; $\Delta_k \leq T \times 1/3 = 0.1 \times 1/3 = 0.03\text{ MPa}$; 即 $\pm 0.015\text{ MPa}$ 2. 测量范围, 上限按 2/3 原则确认: $1.30 \times 1.5 = 1.95$, 但是生产厂无此量程的压力表, 所以选择 (0-2) MPa 压力变送器。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	压力变送器 /5725066	(0-2) MPa	0.5 级 $\pm 0.01\text{ MPa}$	BS 字 20220607102	2022-06-07
计量验证记录 测量设备的测量范围是 (0-2) MPa, 满足计量要求的测量范围 (0-1.95) MPa 的要求; 测量设备准确度等级是 0.5 级, 其最大允许误差: $\pm 2.0\text{ MPa} \times 0.5/100 = \pm 0.01\text{ MPa}$; 满足计量要求最大允许误差: $\pm 0.015\text{ MPa}$ 的要求。 测量设备的计量特性与测量过程的计量要求相比较, 满足测量过程的计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打 $\checkmark$, 只选一项)					
验证人员签字: 张博			验证日期: 2022 年 6 月 22 日		
认证审核记录: 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求; 2. 计量要求导出方法正确; 3. 测量设备的配备满足计量要求; 4. 测量设备经过检定/校准; 5. 测量设备验证方法正确。					
审核员签名: [Signature]					
企业代表签字: [Signature] 审核日期: 2022 年 12 月 22 日					