编号：0196-2019-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | | 离合器壳下端底中心孔径 | | 被测参数要求(含公差) | Φ140mm | | |
| 被测参数要求识别依据文件 | | | | 产品图JS1251-1601015-1 | | | |
| 计量要求导出方法（可另附）  1、测量参数公差范围：T=± 0.0315mm  2、测量过程最大允许误差△允≤T×1/3=± 0.0315×1/3= ±0.010mm  3、测量范围：离合器壳下端底中心孔径：Φ140mm，所以选用量程为0-1000mm、MPEV：6.2μm的三坐标测量仪就可以满足要求。 | | | | | | | |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | | 型号规格 | 主要计量特性  (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| Miracle  三坐标测量仪  2014-0712 | | NC10128 | ±6.2μm | | GFJGJL2046201114127 | 2022年12月5日 |
| 计量验证记录   1. 测量设备测量范围为(0～1000) mm，满足Φ140mm的要求。 2. 测量设备的最大允差±6.2μm，校准结果的最大误差为0.28μm，满足测量过程最大允许误差±0.010mm要求。   验证结论： ☑符合 □有缺陷 □不符合 （注：在选项上打√，只选一项）  a8ef3ef516775cbe6b12a2eff059444  验证人员签字： 验证日期： 2022 年 12 月 24 日 | | | | | | | |
| 认证审核记录：  该测量过程被测参数要求识别代表了“顾客”的要求，计量要求导出方法正确，测量设备的配备满足计量要求，测量设备经过校准，测量设备验证方法正确。  李俐  审核员意见：    企业代表签字： 审核日期： 2022 年 12 月 24 日 | | | | | | | |