



受理编号: 1284-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品长度出厂检验过程	被测参数要求(含公差)	产品长度, (163±3) mm		
被测参数要求识别依据文件		QS-BZ-005(A-0)《U 适 163 纯棉轻柔无边卫生巾护垫产品质量标准》			
计量要求导出方法 (可另附) 4. 工艺要求: ±3mm 5. 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: (150-170) mm 测量过程允许不确定度: $U_{允} \leq T_{\#}/3 = 3/3 = 1\text{mm}$ 6. 测量设备计量要求: 测量设备测量范围: (100-200) mm 测量设备最大允差: $MPEV \leq U_{允}/2 = 1/2 = 0.5\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准 / 检 定证书编 号	校准/检定日期
	钢直尺/ 8#	0-300mm	全长误差: +0.10mm	NZC22050 647	2022.5.19
计量验证记录 测量设备的测量范围满足计量要求, 测量设备经过外部校准, 示值误差小于计量要求中的测量设备的最大允差, 满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 潘裕昌 验证日期: 2022 年 12 月 20 日					
审核记录: 按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 潘韵 审核日期: 2022 年 12 月 23 日					



受理编号: 1284-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	产品重量出厂检验过程	被测参数要求(含公差)	产品重量, (2.42±0.24) g		
被测参数要求识别依据文件		QS-BZ-005(A-0)《U 适 163 纯棉轻柔无边卫生巾护垫产品质量标准》			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 工艺要求: ±0.24g 2. 测量过程计量要求: 测量过程测量范围: (2-3) g 测量过程允许不确定度: $U_{允} \leq T_{单}/3 = 0.24/3 = 0.08g$ 3. 测量设备计量要求: 测量设备测量范围: (0-10) g 测量设备最大允差: $MPEV \leq U_{允}/2 = 0.08/2 = 0.04g$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准 / 检 定证书编 号	校准/检定日期
	电 子 天 平 /22860076	T-114 110/0.1mg	I 级, d=0.1mg (0~50g 最大允差±0.0005g)	FCL92201 8623	2022.7.21
计量验证记录 测量设备的测量范围满足计量要求, 测量设备经过外部校准, 示值误差小于计量要求中的测量设备的最大允差, 满足计量要求, 验证合格。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 潘裕昌 验证日期: 2022 年 12 月 20 日					
审核记录: 按产品要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允 许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 汪毅 审核日期: 2022 年 12 月 23 日					