编号：0168-2018-2022

**测量设备溯源抽查表**

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 西安同洪机械制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备准确度等级 | 测量标准置准确度等级 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 |  符合打√不符合打× |
| 生产技术部 | 千分尺 | HI2007 | (0-25)mm | ±0.004mm | 量块4等 | 深圳市中测计量检测技术有限公司 | 2022.11.8 | √ |
| 生产技术部 | 游标卡尺 | 6103743195 | (0-300)mm | ±0.04mm | 量块5等 | 2022.11.8 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | 58989 | (75-100）mm | ±5mm | 量块4等 | 2022.11.8 | √ |
| 生产技术部 | 千分尺 | 65372 | (100-125)mm | ±0.004mm | 量块4等 | 2022.11.8 | √ |
| 生产技术部 | 百分表 | 9032681 | (0-10)mm | ±0.003mm | 量块5等 | 2022.11.8 | √ |
| 质量管理部 | 千分尺 | 229054 | (0-25)mm | ±0.004mm | 量块4等 | 2022.11.8 | √ |
| 质量管理部 | 千分尺 | 33295 | (25-50)mm | ±0.004mm | 量块4等 | 2022.11.8 | √ |
| 质量管理部 | 内径百分表 | 0060746 | (35-50)mm | ±0.003mm | 全自动光栅式指示表检定仪 | 2022.11.8 | √ |
| 审核综合意見：企业未建立最高标准器，所有测量设备均送至深圳市中测计量检测技术有限公司校准，抽查8份测量设备，量值溯源满足要求。 |
| 审核日期：2022年 12月19 日 李俐审核员签字： 部门代表签字： |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。