



受理编号: 1266-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	20℃导体直流电阻检测	被测参数要求(含公差)	20℃导体直流电阻, $\leq 7.41 \Omega/\text{km}$		
被测参数要求识别依据文件		GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》			
计量要求导出方法(可另附) 1. 产品要求: 工艺要求 20℃导体直流电阻, $\leq 7.41 \Omega/\text{km}$。一般结果在 $(5.8 \sim 7.4) \Omega/\text{km}$ 范围内, 单侧公差 $T_{\text{单}} = 1.6 \Omega/\text{km}$ 2. 测量过程计量要求: 测量过程的测量范围要求: 一般用 1m 夹具, 检测的直流电阻范围为: $(2 \sim 8) \text{ m}\Omega$ 测量过程的允许不确定度 $U_{\text{允}} = T_{\text{单侧}}/3 = 1.6/3 = 0.53 \Omega/\text{km}$ 3. 测量设备的计量要求: 根据检测方法 GB/T 3048.4—2007 《导体直流电阻试验》: 5.1.1 应使用最小刻度为 0.1℃ 的温度计测量环境温度。 5.3 电阻测量误差, 型式实验应不超过 $\pm 0.5\%$, 例行试验电阻测量误差不超过 $\pm 2\%$ 5.4 试样长度测量: 型式试验时误差应不超过 $\pm 0.15\%$, 例行试验时测量误差应不超过 $\pm 0.5\%$。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书编号	校准/检定日期
	直流电阻测试仪/13662	PC36C	0.5 级	DN220576010130	2022.12.8
	通用导体电阻夹具/2098	CS1200	$\pm 0.20\text{mm}$	DN220576010196	2022.12.8
	工作用玻璃液体温度计/2144673	$(-100 \sim 40)^\circ\text{C}$, 1℃分度	$\pm 2.5^\circ\text{C}$	RE202205243	2022.3.10
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒符合 ☐有缺陷 ☐不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 蒋锋 验证日期: 2022 年 12 月 26 日					
审核记录: 按产品工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 周文 审核日期: 2023 年 1 月 4 日					



受理编号: 1266-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	绝缘厚度检测	被测参数要求(含公差)	0.8mm±0.1mm		
被测参数要求识别依据文件		GB / T 5023. 2—2008 额定电压 450 / 750V 及以下聚氯乙烯绝缘电缆 第 2 部分: 试验方法			
计量要求导出方法 (可另附) 1. 工艺要求: $T=0.1\text{mm}$ 2. 测量过程计量要求: 测量过程的测量范围要求: $(0.5\sim1.0)\text{mm}$ $U_{允}=T_{\text{单侧}}/3=0.1/3=0.03\text{mm}$ 3. 测量设备的计量要求: 测量设备: $(0.1\sim2.0)\text{mm}$ 测量设备的 $MPEV=1/2 U_{允}=0.03/2=0.015\text{mm}$					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值 /准确度等级/测量不确定度)	校准/检定证书 编号	校准/检定日期
	全自动投影仪 /38397	KSMS/25/75H RF	$\pm(4+L/25)\mu\text{m}$	DN2205760101 84	2022.12.8
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过校准的示值误差小于测量设备最大允许误差, 满足计量要求。 验证结论: ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项) 验证人员签字: 蒋锋 验证日期: 2022 年 12 月 26 日					
审核记录: 按产品工艺要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。 审核员签名: 杨冰 企业代表签字: 周金 审核日期: 2023 年 1 月 4 日					