**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 重庆鑫盟精密模具有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 14.02.01,17.11.03 |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **E：**14.02.01  **（塑料板、塑料片、塑料管及塑料壳体的制造）** | **培训地点** | | **微信视频12月18日19：30-20：00** |
| **受培训人员** | **姓名** | **明利红** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 塑胶件工艺流程：原料——混料——烘干——注塑成型——冷却——修边——检验——真空镀膜——检验入库。  模具的生产工艺流程：模具钢材——机加工（车、铣、磨、钻、CNC加工、电火花）——组装——表面处理（喷砂、抛光、咬花）外协——试模——交付。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 重要环境因素：1）固体废弃物的排放；2）潜在火灾；3）废气、噪声的排放。  控制措施：1）固废分类收集贮存，定期处理；   1. 配置灭火器材，定期培训演练；   设备定期维护保养，合理布局等。 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国大气污染防治法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染防治法等标准规范。 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | 提供环境监测报告，详细见附件。 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月18日** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月18日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**