**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆宏泰达仪器仪表有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.01.01;19.05.01**  **E：19.01.01;19.05.01**  **O：19.01.01;19.05.01** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **Q：19.01.01;19.05.01（电子元器件的制造；测量、检测和导航仪器及装置的制造）** | **培训地点** | | **微信视频21日20：00-20：30** |
| **受培训人员** | **姓名** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **仪用变压器生产流程：绕线→包胶带→排线→焊锡→插片→整形→包胶→半测→刻印代码→预哄→灌封→校正上锡→耐压测试→匝间测试→成品测试→检验→包装。**  **微型互感器生产流程：线圈绕制→引线焊接→包匝→铜排热封穿匝→装盒→灌封→标识移印→铜排压合→绞线→外观检查→绝缘检查→一检→二检→包装。**  **仪表配件生产流程：插件→焊接→检验→烧写程序→FCT模块测试→入库检验。** | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **生产过程风险：生产任务未按时完成、设备故障、工人操作不当。**  **控制措施：生产和服务控制程序、设备操作规程、作业指导书；**  **特殊过程：灌封、焊接，对从人员、设备、工艺等方面进行确认。** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国民法典、中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国消费者权益保护法、GB19212.5-2016《一般用途隔离变压器的特殊要求》、GB19212.7-2016《一般用途安全隔离变压器的特殊要求》和GB19212.18-2016《开关型电源用变压器的特殊要求》、合同协议等。** | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | **检验外观、尺寸、精度、参数等，通过成品测试进行检验。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆宏泰达仪器仪表有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.01.01;19.05.01**  **E：19.01.01;19.05.01**  **O：19.01.01;19.05.01** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **E：19.01.01;19.05.01（电子元器件的制造；测量、检测和导航仪器及装置的制造）** | **培训地点** | | **微信视频21日20：00-20：30** |
| **受培训人员** | **姓名** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **仪用变压器生产流程：绕线→包胶带→排线→焊锡→插片→整形→包胶→半测→刻印代码→预哄→灌封→校正上锡→耐压测试→匝间测试→成品测试→检验→包装。**  **微型互感器生产流程：线圈绕制→引线焊接→包匝→铜排热封穿匝→装盒→灌封→标识移印→铜排压合→绞线→外观检查→绝缘检查→一检→二检→包装。**  **仪表配件生产流程：插件→焊接→检验→烧写程序→FCT模块测试→入库检验。** | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | **重要环境因素：固废排放、潜在火灾、废水排放、噪声排放。**  **控制措施：1）固废分类收集贮存，定期处理；**  **2）配置灭火器材，定期培训演练；**  **3）设备定期维护保养，合理布局等** | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国环境保护法、中华人民共和国环境影响评价法、中华人民共和国大气污染防法、中华人民共和国环境噪声污染防治法、中华人民共和国固体废物污染防治法、GB19212.5-2016《一般用途隔离变压器的特殊要求》、GB19212.7-2016《一般用途安全隔离变压器的特殊要求》和GB19212.18-2016《开关型电源用变压器的特殊要求》、合同协议等。** | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **提供环境监测报告，详细见附件。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**■OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | **重庆宏泰达仪器仪表有限责任公司** | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | **Q：19.01.01;19.05.01**  **E：19.01.01;19.05.01**  **O：19.01.01;19.05.01** |
| **教师姓名** | | **杨珍全** | | **专业** | **O：19.01.01;19.05.01（电子元器件的制造；测量、检测和导航仪器及装置的制造）** | **培训地点** | | **微信视频21日20：00-20：30** |
| **受培训人员** | **姓名** | cd23edb0d814701504dd7deb97d797b |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | **仪用变压器生产流程：绕线→包胶带→排线→焊锡→插片→整形→包胶→半测→刻印代码→预哄→灌封→校正上锡→耐压测试→匝间测试→成品测试→检验→包装。**  **微型互感器生产流程：线圈绕制→引线焊接→包匝→铜排热封穿匝→装盒→灌封→标识移印→铜排压合→绞线→外观检查→绝缘检查→一检→二检→包装。**  **仪表配件生产流程：插件→焊接→检验→烧写程序→FCT模块测试→入库检验。** | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | **不可接受风险：火灾、触电、机械伤害、职业病。**  **控制措施：目标指标和管理方案、管理规定、运行控制、应急预案、检查控制、教育培训。** | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | **中华人民共和国安全消防法、中华人民共和国劳动合同法、中华人民共和国安全生产法、中华人民共和国职业病防治法、GB19212.5-2016《一般用途隔离变压器的特殊要求》、GB19212.7-2016《一般用途安全隔离变压器的特殊要求》和GB19212.18-2016《开关型电源用变压器的特殊要求》、合同协议等。** | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **提供作业场所职业健康安全监测报告，详细见附件。** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |
| **审核组长** | | 6f6c635d400c29486ef2a72372c844e | | **日期** | | | **2022年12月21日** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**