**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北博睿兰思环保工程技术有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 18.02.05;  18.05.07 |
| **教师姓名** | | **杨园** | | **专业** | 18.02.05;  18.05.07 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **冷校** |  |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 风机、工业除尘器、环保设备（消音器）的生产工艺流程图：  下料—机加工—焊接（外包）—组装—喷漆（外包）—动平衡试验（外包）—检验—成品入库  注：毛坯铸件、焊接、喷漆和动平衡试验为外包；无需要确认的过程。 | | | | | | |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | | **关键过程：组装 主要控制参数：完整性、成套性等** | | | | | | |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | | 产品质量法、民法典、JB/T10562-2006一般用途轴流通风机技术条件；JB/T9054-2015离心式除尘器；GB/T 25516-2010等 | | | | | | |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | | 外观、尺寸、包装、标识等，不需型式检验 | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | b253aae7f41cafd274875ad1d2f2295 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑EMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北博睿兰思环保工程技术有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 18.02.05;  18.05.07 |
| **教师姓名** | | **杨园** | | **专业** | 18.02.05;  18.05.07 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | 范玲玲 | 冷校 |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 风机、工业除尘器、环保设备（消音器）的生产工艺流程图：  下料—机加工—焊接（外包）—组装—喷漆（外包）—动平衡试验（外包）—检验—成品入库  注：毛坯铸件、焊接、喷漆和动平衡试验为外包；无需要确认的过程。 | | | | | | |
| **重要环境因素及控制措施** | | 固体废弃物排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | | 环境保护法、GB12348-2008、GB18599-2020《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》等 | | | | | | |
| **环境监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | b253aae7f41cafd274875ad1d2f2295 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**☑OHSMS**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | | 河北博睿兰思环保工程技术有限公司 | | | | **专业小类/**  **项目代码** | | 18.02.05;  18.05.07 |
| **教师姓名** | | **杨园** | | **专业** | 18.02.05;  18.05.07 | **培训地点** | | **线上培训** |
| **受培训人员** | **姓名** | **范玲玲** | **冷校** |  |  |  | |  |
| **生产工艺/**  **服务过程** | | 风机、工业除尘器、环保设备（消音器）的生产工艺流程图：  下料—机加工—焊接（外包）—组装—喷漆（外包）—动平衡试验（外包）—检验—成品入库  注：毛坯铸件、焊接、喷漆和动平衡试验为外包；无需要确认的过程。 | | | | | | |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | | 潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、物体打击、意外伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境和职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序 | | | | | | |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | | 劳动法、消防法、安全生产法、传染病病防治法等 | | | | | | |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | | **不适用** | | | | | | |
| **其它相关知识** | | **无** | | | | | | |
| **填表人**  **(专业人员)** | | b253aae7f41cafd274875ad1d2f2295 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |
| **审核组长** | | 1111 | | **日期** | | | **2022.12.20** | |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**