



不符合项报告

审核领域及 类型	<input checked="" type="checkbox"/> QMS <input type="checkbox"/> 50430 <input checked="" type="checkbox"/> EMS <input checked="" type="checkbox"/> OHSMS <input type="checkbox"/> FSMS <input type="checkbox"/> HACCP <input checked="" type="checkbox"/> 初审 <input type="checkbox"/> 第(二)阶段审核 <input type="checkbox"/> 再认证 <input type="checkbox"/> 监督()次 <input type="checkbox"/> 证书转换 <input type="checkbox"/> 特殊审核 <input type="checkbox"/> 其他		
受审核方	陕西蓝源科技有限公司	陪同人员	黄灿
受审核部门	生产技术部	预计整改 完成日期	2022. 12. 30

不符合事实描述:

企业未能提供对计量器具“游标卡尺”、“磅秤”等进行校准或验证的相关证据。

上述事实不符合: ☒GB/T 19001:2016 idt ISO 9001:2015 标准 7.1.5 条款

☐GB/T 50430-2017 标准 条款:

☐GB/T 24001-2016 idt ISO 14001:2015 标准 条款

☐GB/T 45001-2020 idt ISO 45001: 2018 标准 条款相关要求

☐ISO 22000:2018 标准 条款相关要求

☐GB/T 23331-2020 idt ISO 50001:2018 标准 条款

☐能源认证标准: 条款

☐GB/T 27341-2009 标准 条款相关要求

☐GB 14881-2013 标准 条款相关要求

☐危害分析与关键控制点 (HACCP 体系) 认证补充要求 1.0 相关要求

不符合性质: ☐严重 ☒一般

审核员:

审核组长:

受审核方代表: 黄灿

日期: 2022. 12. 21

日期: 2022. 12. 21

日期: 2022. 12. 21

纠正措施验证 (包括验证的主要内容和结果)

培训记录

设备校准报告

纠正措施有效, 未发生类似不符合

审核员:

日期: 2022年12月29日



不符合项纠正措施表

不符合项事实摘要:

经审核发现在现场未能提供对计量器具“游标卡尺”“磅秤”等进行校准或验证的相关证据。

纠正情况:

审核结束后立即安排相关人员对计量器具“游标卡尺”“磅秤”等进行送检校准。

原因分析:

由于生产技术部相关人员对 GB/T19001-2016 中 7.1.5 条款理解不到位,工作不认真,故未能及时将计量器具“游标卡尺”“磅秤”等送检,出示计量检测报告。

纠正措施:

审核结束后立即对生产技术部人员进行 GB/T19001-2016 标准及管理手册中 7.1.5 条款内容的深入培训,提高部门人员的质量意识与工作态度。

预定完成日期: 2022.12.22

举一反三检查情况:

由生产技术部负责人加强对计量设备的送检情况检查,今后按标准严格执行,防止类似的问题再发生。

受审核方纠正措施有效性的验证:

1. 已安排生产技术部相关人员对计量器具“游标卡尺”“磅秤”等进行送检校准。
2. 已安排生产技术部人员进行 GB/T19001-2016 标准及管理手册中 7.1.5 条款内容的深入培训学习。

以上纠正及纠正措施实施有效,通过验证。

验证人: 姜大山

日期: 2022.12.22

受审核方代表:

日期: 2022.12.22

李建军

培训记录

JL-7.2-08

NO:01

培训项目	外审整改培训		培训时间 2022.12.22
			培训地点 会议室
培训对象	生产技术部全体人员		授课人 舒玉宝
<p>参加培训人员</p> <p>李欢、张云侠、曹玉华、严锋利、赵军利、严安、张德山、刘侠女、袁林林、 刘西田、刘翠峰、黄英。</p>			
<p>培训内容摘要:</p> <p>1.对生产技术部全体人员进GB/T19001-2016标准7.1.5条款的培训学习; 2.对生产技术部全体人员进行管理手册7.1.3条款的培训学习。</p>			
培训有效性评价	<p>2022.12.22 对生产技术部全体人员进行GB/T19001-2016标准7.1.5条款及管理手册7.1.3条款的培训学习,通过对人员提问,均能做到全面了解所学内容,达到了预期的培训目的,经验证,本次培训有效。</p>		
评价人	舒玉宝	日期	2022.12.22



东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co., Ltd.

校准证书 CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:

Certificate No.

DN220600120003

第 1 页, 共 4 页

Page of Pages

委托方

Client

陕西蓝源科技有限公司

委托方地址

Address

陕西省西安市蓝田县工业园区迎宾路西安多经电力院内

仪器名称

Description

磅秤

型号/规格

Model/Type

TGT-500

制造厂

Manufacturer

花城衡器厂

出厂编号

Serial No.

/

管理号

Asset No.

DP-01

样品接收日期

Date of Receipt

2022年12月22日

校准日期

Date of Calibration

2022年12月22日

签发日期

Date of Issue

2022年12月23日

批准人:

Approved Signatory

邵俊

邵俊

核 验:

Inspected by

谢增文

谢增文

校 准:

Calibrated by

何鑫

何鑫

证书专用章

(Stamp)

地址: 东莞市长安镇上沙振安路安力科技园综合楼A区四楼

Address: No.4 Floor Comprehensive Building, Anli Park, Shangsha, ChangAn Dongguan

计量校准机构备案号 (The record number) : 粤校备2017S006

联系电话 (Tel.) : 0769-8166 6160

传真 (Fax) : 0769-8228 8232

网站 (Website) : www.dn-testing.com

邮政编码 (Postcode) : 523870

电子邮件 (E-mail) : service@dn-testing.com





校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120003

Certificate No.

第 2 页, 共 4 页

Page of Pages

1. 本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日内反馈。
(The result is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
2. 本证书编号具有唯一性, 后缀若带有“-T”的证书为替换证书, 自发出后原证书即刻作废。
(Each certificate has a unique number. The suffix of "-T" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
3. 证书中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中“P”代表“Pass”, “F”代表“Fail”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
4. 本证书的校准结果均可溯源至国际单位制 (SI) 单位和社会公用计量标准
(The calibration results of this certificate are traced to the International System of Units (SI) and public standard instrument)
5. 本次校准的技术依据(Reference document for the calibration):
JJG 14-2016 《非自行指示秤检定规程》
6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称	编号	溯源单位/证书编号	证书有效期	计量特性
Description	Serial No.	Traceability Company/ Certificate No.	Due Date	Metrological Characteristic
F1砝码	DN-FL-403	广东省计量科学研究院/ LZM202290793	2023-10-12	F1等级
砝码	DN-FL-055	本中心/DN220195050036	2023-07-11	$U=0.5g, k=2$
F2级砝码	DN-FL-047	广东省计量科学研究院/ LZM202290533	2023-07-19	$U=(0.02\sim0.7)mg, k=2$

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点

Place

委托方一楼车间

温度 22 °C

Temperature

相对湿度 56

%

Relative Humidity

8. 建议复校时间间隔:

Suggested calibration interval is

1

年, 送校单位也可按实际使用情况自主决定。

1

year or it can be altered depending on the actual usage of the user.



校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120003

Certificate No.

第 3 页 共 4 页

Page of

1、外观以及一般性检查:

符合要求

最大称量:

500 kg

In view of External and Generality check:

Maximum weighting:

2、实际分度值 (d):

0.2 kg

检定分度值(e):

0.2 kg

Actual scale:

Calibration scale:

3、分度数:

2500

Scale division number:

4、性能测试: Performance test

4.1、零点测试:

Zero test

杠杆平衡位置确认:		杠杆横向推拉:		承重板推拉:		结论 (P/F)
性能要求: $\leq 1\text{mm}$	1 mm	性能要求: $\leq 5\text{mm}$	3 mm	仍能保持平衡:	符合要求	P

4.2、灵敏度测试:

Sensitivity test

(标尺) 灵敏度		(Max称量) 灵敏度		标尺误差		结论 (P/F)
技术指标 $\geq 5\text{ mm}$	5 mm	技术指标 $\geq 5\text{ mm}$	5 mm	技术指标 $\pm 0.5\text{ e}$	0.3 e	P

4.3、重复性测试:

Repeatability test

载荷	实测误差	允许误差	结论(P/F)	不确定度 $U(k=2)$
Weighting	Measured error	MPE	Conclusion	Uncertainty
400 kg	0.2 kg	1.0 e	P	80 g

4.4、偏载测试:

Partial load test

载荷	实测误差	允许误差	结论(P/F)	不确定度 $U(k=2)$
Weighting	Measured error	MPE	Conclusion	Uncertainty
200 kg	0.2 kg	$\pm 1.0\text{ e}$	P	80 g



校 准 结 果
RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120003

Certificate No.

第 4 页 共 4 页

Page of

4.5、称量测试:

Weighing test

载荷	实测误差	允许误差	结论(P/F)	不确定度 $U(k=2)$
Weighting	Measured error	MPE	Conclusion	Uncertainty
4 kg	0.0 kg	$\pm 0.5 e$	P	80 g
25 kg	0.0 kg	$\pm 0.5 e$	P	80 g
100 kg	0.0 kg	$\pm 0.5 e$	P	80 g
400 kg	0.2 kg	$\pm 1.0 e$	P	80 g
500 kg	0.2 kg	$\pm 1.5 e$	P	80 g

4.6、增砣测试: 符合要求

To increase lump test

备注:

Notes:

结论 (Conclusion): 所校项目符合 III 级要求

1. 本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2. 依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:

Certificate No.

DN220600120002

第 1 页, 共 3 页

Page of Pages

委托方

Client

陕西蓝源科技有限公司

委托方地址

Address

陕西省西安市蓝田县工业园区迎宾路西安多经电力院内

仪器名称

Description

卷尺

型号/规格

Model/Type

5m

制造厂

Manufacturer

沪森工具

出厂编号

Serial No.

/

管理号

Asset No.

JC-01

样品接收日期

Date of Receipt

2022年12月19日

校准日期

Date of Calibration

2022年12月22日

签发日期

Date of Issue

2022年12月23日

批准人:

Approved Signatory

谢增文

谢增文

核 验:

Inspected by

贺建超

贺建超

校 准:

Calibrated by

张锦华

张锦华

证书专用章

(Stamp)

地址: 东莞市长安镇上沙振安路安力科技园综合楼A区四楼

Address: No.4 Floor Comprehensive Building, Anli Park, Shangsha, ChangAn Dongguan

计量校准机构备案号 (The record number) : 粤校备2017S006

联系电话 (Tel.) : 0769-8166 6160

传真 (Fax) : 0769-8228 8232

网站 (Website) : www.dn-testing.com

邮政编码 (Postcode) : 523870

电子邮件 (E-mail) : service@dn-testing.com





校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120002

第 2 页, 共 3 页

Certificate No.

Page of Pages

1. 本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日内反馈。
(The result is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
2. 本证书编号具有唯一性, 后缀若带有“-T”的证书为替换证书, 自发出后原证书即刻作废。
(Each certificate has a unique number. The suffix of "-T" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
3. 证书中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中“P”代表“Pass”, “F”代表“Fail”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
4. 本证书的校准结果均可溯源至国际单位制 (SI) 单位和社会公用计量标准
(The calibration results of this certificate are traced to the International System of Units (SI) and public standard instrument)
5. 本次校准的技术依据(Reference document for the calibration:):
JJG 4-2015 《钢卷尺检定规程》

6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称	编号	溯源单位/证书编号	证书有效期	计量特性
Description	Serial No.	Tranceability Company/ Certificate No.	Due Date	Metrological Characteristic
钢卷尺检定装置Steel tape verification device	DN-LL-043	广东省计量科学研究院SCM/ CJC202205299	2023-04-20	$U=5\mu\text{m}+5\times 10^{-6}L, k=2$

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点	帝恩公司长度室	温度	22 °C	相对湿度	58 %
Place		Temperature		Relative Humidity	

8. 建议复校时间间隔: 1 年, 送校单位也可按实际使用情况自主决定。
Suggested calibration interval is 1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.



东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co., Ltd.

校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120002

Certificate No.

第 3 页 共 3 页

Page of

1、外观及各部分功能相互作用: 符合要求

Appearance and function interaction of various parts

2、示值误差校准:

Calibration of indication error

被测间隔 m	测量点 m	实测长度误差 $L_{20\pm 0.2}$ mm	允差 mm	结论 (P/F)
Measured interval	Measurement points	Error	MPE	Conclusion
0~0.5	0.5	0.0	± 0.5	P
0~1.0	1.0	0.0	± 0.5	P
0~1.5	1.5	0.1	± 0.7	P
0~2.0	2.0	2.0	± 0.7	F
0~2.5	2.5	0.2	± 0.9	P
0~3.0	3.0	0.2	± 0.9	P
0~3.5	3.5	0.2	± 1.1	P
0~4.0	4.0	0.4	± 1.1	P
0~4.5	4.5	0.4	± 1.3	P
0~5.0	5.0	0.5	± 1.3	P

备注:

Notes:

结论(Conclusion): 所校项目符合技术要求

1. 本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k : $U=0.2mm$ ($k=2$)

The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2. 依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)

(The below is blank)



东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co., Ltd.

校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号:

Certificate No.

DN220600120001

第 1 页, 共 4 页

Page of Pages

委托方

Client

陕西蓝源科技有限公司

委托方地址

Address

陕西省西安市蓝田县工业园区迎宾路西安多经电力院内

仪器名称

Description

游标卡尺

型号/规格

Model/Type

(0~150)mm

制造厂

Manufacturer

/

出厂编号

Serial No.

/

管理号

Asset No.

KC-01

样品接收日期

Date of Receipt

2022年12月22日

校准日期

Date of Calibration

2022年12月22日

签发日期

Date of Issue

2022年12月23日

批准人:

Approved Signatory

谢增文

谢增文

核 验:

Inspected by

贺建超

贺建超

校 准:

Calibrated by

何鑫

何鑫

证书专用章
(Stamp)

地址: 东莞市长安镇上沙振安路安力科技园综合楼A区四楼

Address: No.4 Floor Comprehensive Building, Anli Park, Shangsha, ChangAn Dongguan

计量校准机构备案号 (The record number) : 粤校备2017S006

联系电话 (Tel.) : 0769-8166 6160

传真 (Fax) : 0769-8228 8232

网站 (Website) : www.dn-testing.com

邮政编码 (Postcode) : 523870

电子邮件 (E-mail) : service@dn-testing.com





东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co., Ltd.

校准说明

DIRECTIONS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120001

第 2 页, 共 4 页

Certificate No.

Page of Pages

1. 本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日内反馈。
(The result is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
2. 本证书编号具有唯一性, 后缀若带有“-T”的证书为替换证书, 自发出后原证书即刻作废。
(Each certificate has a unique number. The suffix of "-T" will be added to the number as a replacement of the old version. The original certificate will be officially invalid once the new certificate number is issued.)
3. 证书中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中“P”代表“Pass”, “F”代表“Fail”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
4. 本证书的校准结果均可溯源至国际单位制 (SI) 单位和社会公用计量标准
(The calibration results of this certificate are traced to the International System of Units (SI) and public standard instrument)
5. 本次校准的技术依据(Reference document for the calibration):
JJG 30-2012 《通用卡尺检定规程》
6. 本次校准使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Calibration.):

名称	编号	溯源单位/证书编号	证书有效期	计量特性
Description	Serial No.	Tranceability Company/ Certificate No.	Due Date	Metrological Characteristic
数显千分尺digital micrometer	DN-LL-278	广东省计量科学研究院SCM/ CDJ202200278	2023-01-17	$U=0.7\mu m, k=2$
量块gauge block	DN-LL-319	广东省计量科学研究院SCM/ CDL202200295	2023-03-10	4等2级

7. 校准地点、环境条件(Place and environmental conditions of the calibration):

地点	委托方一楼车间	温度	22 °C	相对湿度	56 %
Place		Temperature		Relative Humidity	

8. 建议复校时间间隔: 1 年, 送校单位也可按实际使用情况自主决定。
Suggested calibration interval is 1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.



校准结果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120001

第 3 页 共 4 页

Certificate No.

Page of

1、外观以及一般性检查: 符合要求

In view of External and Generality check :

2、刀口内量爪平行度:

Parallelism of the claw in the knife edge

标称值 (mm)	平行度 (mm)	技术要求 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Parallelism	skills requirement	conclusion	Uncertainty
10	0.003	≤ 0.010	P	0.01mm

3、刀口内量爪示值误差:

Intra-cavity claw error value:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
41.20	0.00	± 0.02	P	0.01mm
81.50	0.02	± 0.03	P	0.01mm
121.80	0.02	± 0.03	P	0.01mm

4、外量爪示值误差:

External claw indication error:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U (k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
41.20	0.00	± 0.02	P	0.01mm
81.50	0.02	± 0.03	P	0.01mm
121.80	0.02	± 0.03	P	0.01mm



东莞市帝恩检测有限公司
Dongguan DN Testing Co.Ltd.

校 准 结 果 RESULTS OF CALIBRATION

证书编号: DN220600120001
Certificate No.

第 4 页 共 4 页
Page of

5、深度测量杆示值误差:

Depth measurement rod indication error:

标称值 (mm)	示值误差 (mm)	允许误差 (mm)	结论Pass/Fail	测量不确定度 $U(k=2)$
Nominal value	Indication error	Tolerance	conclusion	Uncertainty
20.00	0.00	± 0.02	P	0.01mm

备注:

Notes:

结论(Conclusion): 所校准项目符合技术要求

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据(Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

(以下空白)
(The below is blank)