



■QMS ■EMS ■OHSMS

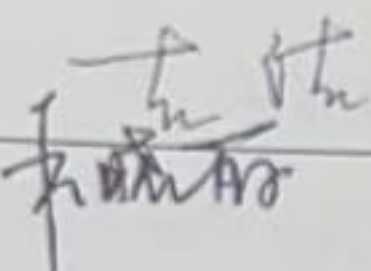
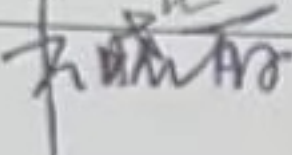
受审核方名称		陕西蓝源科技有限公司				专业小类/ 项目代码	12.01.06;14. 02.04
教师姓名		吉洁		专业	12.01.06;14.02. 04	培训地点	远程微信
受培训 人员	姓名	朱晓丽	强兴				
生产工艺/ 服务过程		(1) 辐射交联聚乙烯热缩带工艺流程: 原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂(热缩带基体)→成品 (2) 辐射交联聚乙烯防水端帽工艺流程: 原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂(硅油纸)→胶片→覆压在热缩管→裁切→成品 (3) 高分子聚氨酯原料生产工艺流程: 原材料准备+配料→搅拌→装桶→成品					
关键过程及需要确认的过程及主要控制参数		配料、覆涂、覆压					
重要环境因素及控制措施		废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生, 控制措施: 环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序					
不可接受风险和危险源及控制措施		潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害, 控制措施: 危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序					
相关质量法律法规的要求及产品标准		GB/T 50538-2020 埋地钢质管道防腐保温层技术标准、GB/T 21558-2008 建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料、JB/T 10437-2004 电线电缆用可交联聚乙烯绝缘料等 环境保护法、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)、工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)					
检验和试验项目及要 (如有型式试验要求,要 进行说明)		无					
环境监测报告(适用时)		废气、噪声					
作业场所职业健康安全 监测报告(适用时)		不适用					



北京国标联合认证有限公司

Beijing International Standard united Certification Co., Ltd.

ISC-B-II-05(05 版)

其它相关知识	无		
填表人 (专业人员)		日期	2022.12.19
审核组长		日期	2022.12.19

注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页