**专业培训记录**

**■QMS** **□50430**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **陕西蓝源科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.01.06;14.02.04** |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **12.01.06;14.02.04** | **培训地点** | **远程微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | 朱晓丽 | 强兴 |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **（1）辐射交联聚乙烯热缩带工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（热缩带基体）→成品****（2）辐射交联聚乙烯防水端帽工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（硅油纸）→胶片→覆压在热缩管→裁切→成品****（3）高分子聚氨酯原料生产工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌→装桶→成品** |
| **关键过程及需要确认的过程及主要控制参数** | **配料、覆涂、覆压** |
| **相关质量法律法规的要求及产品标准** | **GB/T 50538-2020埋地钢质管道防腐保温层技术标准、GB/T 21558-2008建筑绝热用硬质聚氨酯泡沫塑料、JB/T 10437-2004电线电缆用可交联聚乙烯绝缘料等** |
| **检验和试验项目及要求(如有型式试验要求,要进行说明)** | **无** |
| **其它相关知识** |  |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.12.18** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022.12.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□EMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **陕西蓝源科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.01.06;14.02.04** |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **12.01.06;14.02.04** | **培训地点** | **远程微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | 朱晓丽 | 强兴 |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **（1）辐射交联聚乙烯热缩带工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（热缩带基体）→成品****（2）辐射交联聚乙烯防水端帽工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（硅油纸）→胶片→覆压在热缩管→裁切→成品****（3）高分子聚氨酯原料生产工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌→装桶→成品** |
| **重要环境因素及控制措施** | **废气的排放、固体废弃物排放、噪声排放、火灾的发生，控制措施：环境因素的识别与评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序** |
| **相关环境法律法规的要求及产品标准** | **环境保护法、《橡胶制品工业污染物排放标准》(GB27632-2011)、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)、《工业企业挥发性有机物排放控制标准》(DB13/2322-2016)、《大气污染物综合排放标准》（GB16297－1996）、工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)** |
| **环境监测报告（适用时）** | **废气、噪声** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.12.18** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022.12.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**

**专业培训记录**

**□OHSMS**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **受审核方名称** | **陕西蓝源科技有限公司** | **专业小类/****项目代码** | **12.01.06;14.02.04** |
| **教师姓名** | **吉洁** | **专业** | **12.01.06;14.02.04** | **培训地点** | **远程微信** |
| **受培训人员** | **姓名** | 朱晓丽 | 强兴 |  |  |  |  |
| **生产工艺/****服务过程** | **（1）辐射交联聚乙烯热缩带工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（热缩带基体）→成品****（2）辐射交联聚乙烯防水端帽工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌罐搅拌→覆涂（硅油纸）→胶片→覆压在热缩管→裁切→成品****（3）高分子聚氨酯原料生产工艺流程：****原材料准备+配料→搅拌→装桶→成品** |
| **不可接受风险和危险源及控制措施** | **潜在火灾、触电、废气伤害、机械伤害、噪声伤害，控制措施：危险源辨识、风险评价控制程序、环境与职业健康安全运行控制程序、应急准备和响应控制程序** |
| **相关职业健康安全法律法规的要求及产品标准** | **安全生产法、消防法、职业病防治法、传染病防治法** |
| **作业场所职业健康安全监测报告（适用时）** | **不适用** |
| **其它相关知识** | **无** |
| **填表人****(专业人员)** | **微信图片_20190904151347** | **日期** | **2022.12.18** |
| **审核组长** |  | **日期** | **2022.12.18** |

**注：如有其他培训内容或空格不够可另加附页**