



## 测量过程控制检查表

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |        |        |              |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------|--------|--------------|
| 测量过程<br>(参数)名称          | 水表常用流量误差测量                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |            | 企业部门   | 品技部    |              |
| 被测参数<br>要求              | 参数 M                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | (98~102) L | 导出计量要求 | 最大允许误差 | ±0.67L       |
|                         | 公差 T                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | T=4L       |        | 允许不确定度 | /            |
|                         | 其他要求                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 无          |        | 测量范围   | (98~102) L   |
| 测量过程要素控制状况:             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |        |        |              |
| 过程要素                    | 计量特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |            |        |        | 是否满足<br>计量要求 |
| 测量设备名称                  | 测量范围                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 测量不确定度     | 测量误差   | 其他特性   | 满足           |
| 水表检定装置                  | (9.4~103) L                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | /          | ±0.2L  | /      |              |
| 测量过程控制规范编号              | SENY/GF-01-2020                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |            |        |        | 满足           |
| 测量方法编号                  | JJG162-2019《饮用冷水水表》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |            |        |        | 满足           |
| 环境条件                    | 常温                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |            |        |        | 满足           |
| 操作人员姓名                  | 冉彬, 培训后上岗                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |            |        |        | 满足           |
| 测量不确定度评定方法              | 见附录 A:《水表常用流量误差测量测量不确定度评定报告》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |            |        |        | 满足           |
| 有效性确认方法                 | 见附录 B:《水表常用流量误差测量高度控制测量过程有效性确认记录》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |        |        | 满足           |
| 测量过程监视方法、<br>监视记录及控制图绘制 | 见附录 C/D:《水表常用流量误差测量过程控制监视分析表及控制图》                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |            |        |        | 满足           |
| 综合评价                    | 审核记录:<br>1.查《水表常用流量误差测量过程控制规范》明确了该测量过程需控制的测量设备、测量方法、测量环境条件、测量人员能力、测量过程监视方法和监视频次, 满足该测量过程要求。<br>2.查该测量过程要素: 测量设备、测量方法、环境条件、人员操作技能等均受控。<br>3.查该测量过程不确定度评定方法正确。<br>4.查该测量过程有效性确认方法正确, 满足测量过程控制要求。<br>5.查该测量过程监视记录, 在控制限。测量过程控制图绘制方法正确。<br>审核结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项。) |            |        |        |              |

审核日期: 2023 年 01 月 06 日 审核员

企业部门代表: