



编号：0274-2020-2022

计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	水表常用流量误差测量	被测参数要求(含公差)	100×（1±2%）L		
被测参数要求识别依据文件		GB/T778.1-2018《饮用冷水水表和热水水表 第1部分：计量要求和技术要求》及JJG162-2019《饮用冷水水表》			
计量要求导出方法： 1、测量参数公差范围：（98～102）L，T=4L 2、测量设备的最大允许误差： $\Delta_{允} \leq T/3=4/3=1.34L$ 3、被测参数测量范围：技术要求100×（1±2%）L，则选择水表检定装置的测量范围为（9.4～103）L进行测量。					
计量校准过程	测量设备名称/编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差 最大值/准确度等级/测量不确定度)	检定证书编号	检定日期
	水表检定装置/200200114	LJS/DN(15-25)mm	±0.2L	FLLdr22037982	2022.06.17
计量验证记录： 测量设备的测量范围为（9.4～103）L，满足导出计量要求测量范围（98～102）L的要求； 测量设备的最大允许误差为±0.2L，满足导出计量要求最大允许误差±0.67的要求； 验证结论： ☒ 符合 ☐ 有缺陷 ☐ 不符合（注：在选项上打√，只选一项） 验证人员签字：  验证日期：2022年08月15日					
认证审核记录： 1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求； 2. 计量要求导出方法正确； 3. 测量设备的配备满足计量要求； 4. 测量设备经校准； 5. 测量设备验证方法正确。 审核员意见：  企业代表签字：  审核日期：2023年01月06日					