**测量设备溯源抽查表**

编号：1007-2021-2022

|  |  |
| --- | --- |
| 企业名称 | 江苏天域阀业制造有限公司 |
| 部门 | 测量设备名称 | 测量设备编号 | 型号规格 | 测量设备计量特性 | 测量标准装置名称及技术参数 | 检定/校准机构 | 检定/校准日期 | 符合打√不符合打× |
| 质量管理部 | 万能试验机 | 1752 | WEW-600B | 1.0级 | 标准测力仪0.3级 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 质量管理部 | 粗糙度仪 | N558838 | SRT6200 | ±10% | 多刻线样板：Urel=0.6%,k=2 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 质量管理部 | 洛氏硬度计 | 1014 | HR-150A-1 | ±1.5HRC | 标准洛氏硬度块：均匀度0.5HRC | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 生产制造部 | 八角槽尺 | 0049104 | （0-300）mm | ±0.04mm | 量块：5等 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 生产制造部 | 压力表 | 18Z32008 | (0-40)MPa | 1.6级 | 精密压力表0.4级 | 阜宁县综合检验检测中心 | 2022.09.30 | √ |
| 质量管理部 | 紫外线辐照计 | 262 | HD-2341 | ±5% | 标准紫外辐射照度计±0.5%  | 中国航发南方工业有限公司计量实验室 | 2021.12.30 | √ |
| 质量管理部 | 涂覆层测厚仪 | 27892 | 121-3500 |  ±(3%H+1) µm | 标准厚度片 U=1.3µm k=2 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 生产制造部 | 扭矩扳手 | LE-05060 | (0-25)Nm | 三级 | 扭矩扳子检定仪：0.3级 | 江苏银河计量检测有限公司 | 2021.12.30 | √ |
| 审核综合意見：（抽查有效文件、溯源原始记录、证书报告，进行评价，说明理由 ）公司已制定《计量确认管理程序》、《外部供方管理程序》，《测量设备溯源管理程序》，公司**未**建最高计量标准，测量设备由质量管理部负责溯源。公司测量设备全部委托江苏银河计量检测有限公司、中国航发南方工业有限公司计量实验室、阜宁县综合检验检测中心检定/校准，校准/检定证书由质量管理部保存。根据抽查情况，该公司的校准情况符合溯源性要求。 |
| 审核日期：2022 年12 月 20 日 审核员签字： 吴素平 部门代表签字：  |

说明：“计量特性”可以填写测量设备的最大允差、准确度等级或校准结果的测量不确定度。