编号：1007-2021-2022

**计量要求导出和计量验证记录表**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 测量过程名称 | F316材料成分检测过程 | 被测参数要求(含公差) | 其中Cr:(16.00-18.00)% |
| 被测参数要求识别依据文件 | ASTM A182/A182M-2017 |
| 计量要求导出方法（可另附）1、测量设备的最大允许误差△允≤T/3=2.00%/3=0.67%=$\pm $0.335%2、测量设备的校准不确定度推导U95允≤△允/3=0.335/3=0.11%3、测量设备的检测Cr含量的测量范围为（0.007-99.999）%。 |
| 计量校准过程 | 测量设备名称/编号 | 型号规格 | 主要计量特性(最大允差或示值误差最大值/准确度等级/测量不确定度) | 校准/检定证书编号 | 校准/检定日期 |
| 光谱仪HK151125 | TEST-MASTERPro | 其中Cr:U=0.001% k=2 | 21AX054930122 | 2021.12.30 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| 计量验证记录测量设备检测Cr含量的测量范围为（0.007-99.999）%，满足被测参数Cr：(16.00-18.00)%的要求；测量设备的校准证书结果U=0.001% k=2，满足测量设备导出的U95允≤0.11%的要求；验证结论：√符合□有缺陷□不符合（注：在选项上打√，只选一项）验证人员签字： 验证日期：2022 年01 月 10 日 |
| 认证审核记录：1. 被测参数要求识别代表了“顾客”的要求;
2. 计量要求导出方法正确;
3. 测量设备的配备满足计量要求;
4. 测量设备已检定/校准；
5. 测量设备验证正确。

审核员签名：吴素平企业代表签字： 审核日期：2022 年12 月 20 日 |