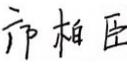




计量要求导出和计量验证记录表

测量过程名称	微波干燥工序重量差异 限度抽查		被测参数要求(含公差)	标称值 (1±8%) g	
被测参数要求识别依据文件			S-OS-SOP.MN-2022-10		
计量要求导出方法 (可另附) 微波干燥工序重量差异限度要求为标称值 (1±8%) g 测量过程的计量要求: 测量过程测量范围: (0~200) g $U_{\text{允}} = T/3 = 8\%/3 = 2.67\%$ 测量设备的测量范围: 最大允差: $MPEV = U_{\text{允}}/2 = 1.3\%$ 。					
计量校准过程	测量设备名称/ 编号	型号规格	主要计量特性 (最大允差或示值误差最大值/ 准确度等级/测量不确定度)	校准/检定 证书编号	校准/检定日期
	电子天平	FZ-200i	II 级	WTP-20220 41174	2022-04-30
计量验证记录 测量设备的测量范围满足要求, 测量设备经过检定的示值误差满足最大允差要求。					
验证结论: <input checked="" type="checkbox"/> 符合 <input type="checkbox"/> 有缺陷 <input type="checkbox"/> 不符合 (注: 在选项上打√, 只选一项)					
验证人员签字:  验证日期: 2022年12月22日					
认证审核记录: 按产品公差要求导出了过程允许不确定度和设备最大允许误差, 被测参数要求识别已代表了顾客的要求, 过程允许不确定度和设备最大允许误差的导出方法正确, 测量设备已进行校准, 验证合格, 满足计量要求。					
审核员签名: 					
企业代表签字:  审核日期: 2022年12月22日					